BMC SWITZERLAND



TIMEMACHINE

Manuale di assemblaggio

TIMEMACHINE

Manuale di istruzioni per l'assemblaggio

La nuova Timemachine 01 rappresenta l'apice dell'integrazione funzionale, dell'aerodinamicità ed è pensata per i rider. Attenendosi pazientemente alle linee guida descritte, il processo di assemblaggio consentirà di montare un equipaggiamento correttamente funzionante dalle elevate prestazioni e sviluppato in Svizzera.

BMC SWITZERLAND

Indice

Assemblaggio generale	Note e avvertimenti generali
	Strumenti
	Dimensioni e assetto
	Configurazioni P2P
	Assemblaggio della serie sterzo
Assemblaggio della postazione di controllo	Preassemblaggio V-Cockpit
	Preassemblaggio del Flat-Cockpit
Assemblaggio dei freni	Assemblaggio e installazione dei freni
	Assemblaggio del Brake Booster e configurazione dei freni
	Assemblaggio del freno anteriore destro
Termine dell'assemblaggio	Assemblaggio finale del V-Cockpit
	Assemblaggio finale del Flat-Cockpit
	Reggisella ed estensioni
	Forcellino

BMC SWITZERLAND

Note e avvertimenti generali sull'assemblaggio

Dato l'elevato livello di integrazione della Timemachine 01, per un assemblaggio corretto occorrono strumenti da lavoro specializzati e ottime competenze di meccanica. Per questo motivo è fondamentale che assemblaggio e manutenzione siano eseguiti da personale qualificato ed equipaggiato con strumenti adeguati.

Per assemblare correttamente la Timemachine 01 è fondamentale eseguire le operazioni nell'ordine indicato da questa guida. In caso contrario il processo di assemblaggio potrebbe risultare più complicato del dovuto e le prestazioni del prodotto finale potrebbero risultare tutt'altro che ideali.

ATTENZIONE: la Timemachine è assemblata utilizzando componenti proprietari che non possono essere sostituiti da altri di tipo non specifico. Tali componenti non vanno sostituiti in nessuna circostanza per non compromettere l'integrità dell'intero sistema. La non osservanza di tale avvertimento potrebbe comportare gravi lesioni o il decesso.

Importante: Distanza minima tra pneumatico e tubo obliquo: 6mm

BMC SWITZERLAND

Strumenti e materiali

- Chiavi a brugola: 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 10 mm
- Chiavi Torx: T10, T15, T25, T27
- Chiave fissa: 10,13 mm
- Grasso di elevata qualità
- Pasta carbonio
- Chiave dinamometrica
- Lama da taglio in fibra di carbonio
- Strumento di installazione PF-86 BB
- Strumento Shimano BB TL-UN66
- Banco di lavoro con serraggio forcellini
- Fascette

BMC SWITZERLAND

Dimensioni e assetto

BMC SWITZERLAND

Dai priorità alle tue performance

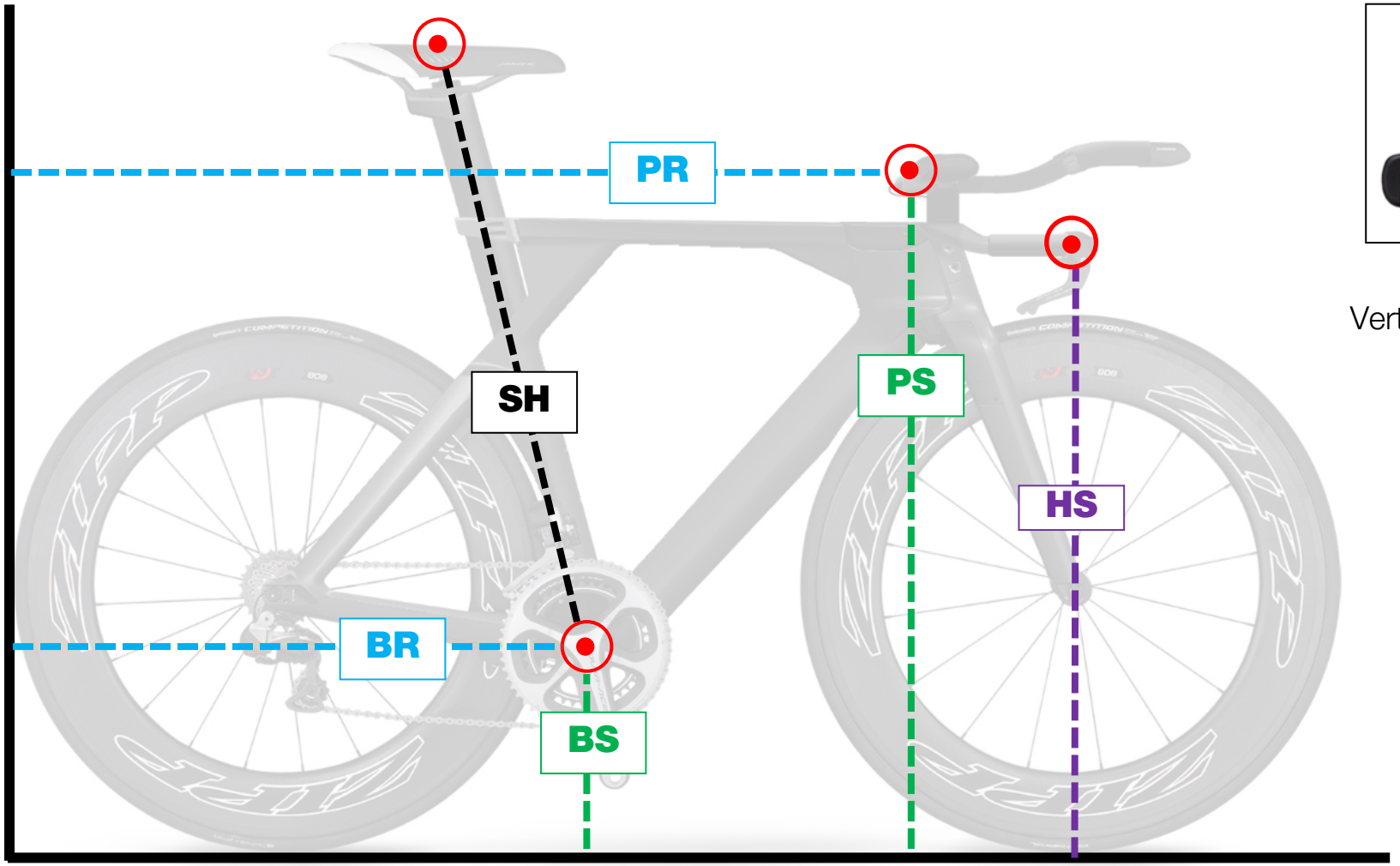
La nuova Timemachine 01 BMC è stata progettata con due postazioni di controllo integrate uniche e complementari e con due opzioni di montaggio diverse per il reggisella, per garantire la massima regolazione della postazione di controllo su una bici da triathlon.

Si consiglia caldamente di fissare la posizione finale della postazione di controllo prima di iniziare con l'assemblaggio della nuova Timemachine 01. Si invita a richiedere l'assistenza di un tecnico qualificato nell'assetto di biciclette oppure di utilizzare una posizione funzionale già impiegata in precedenza.

Con il celebre "Stack e Reach del poggiabraccia", i rivenditori BMC sono in grado di garantire la corretta procedura di assemblaggio che assicura un risultato finale integrato e funzionale.

BMC SWITZERLAND

Trova le dimensioni della postazione di controllo



Misure del poggiabraccia





Orizzontale: dal bordo posteriore
Verticale: dalla superficie del poggiabraccia

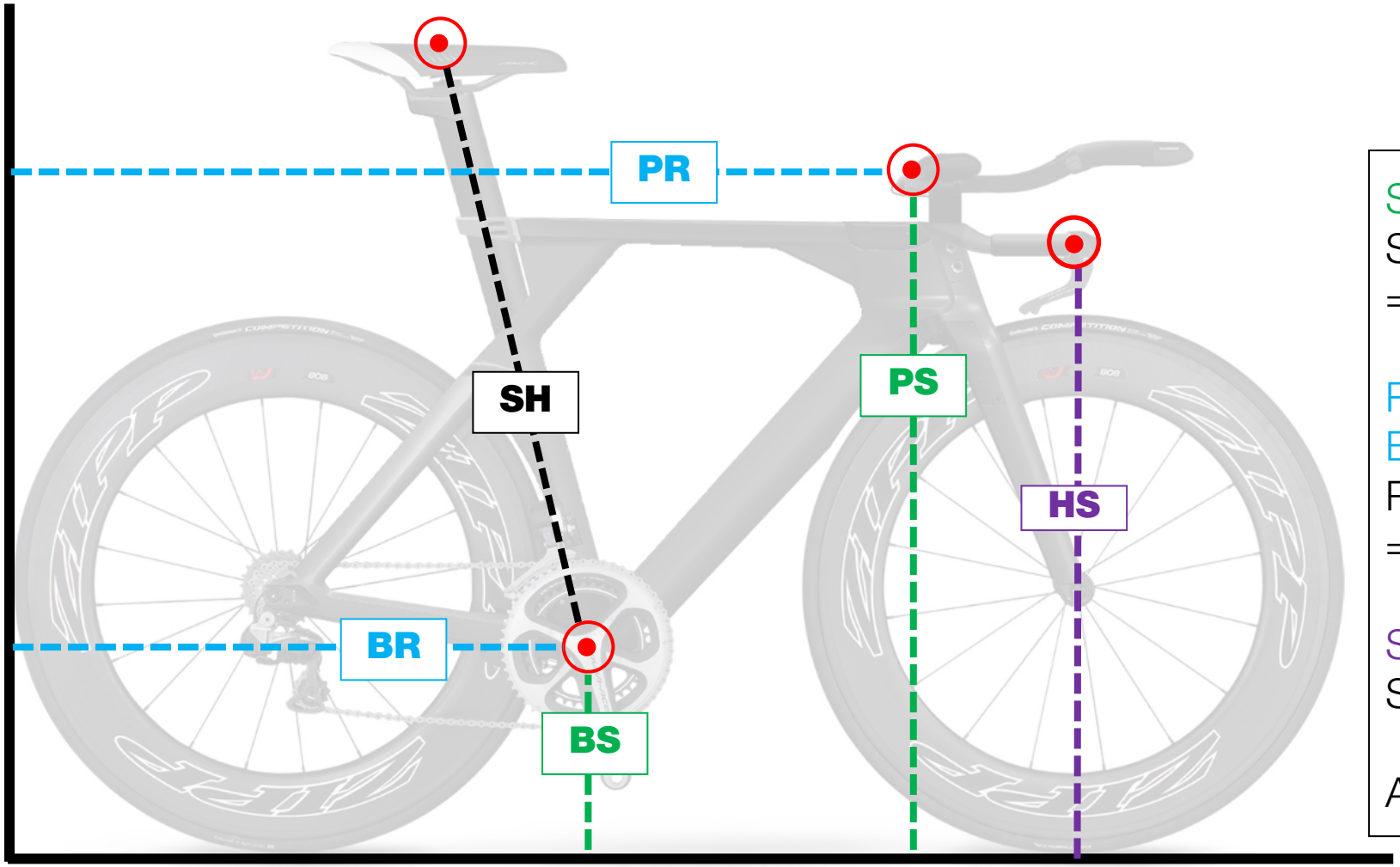
Misura altezza della sella



Verticale: dalla parte superiore della sella
Orizzontale: dalla posizione mediana anteriore/posteriore

BMC SWITZERLAND

Trova le dimensioni della postazione di controllo



Poggiabraccia Stack & Reach

Stack poggiabraccia = PS - BS
Stack poggiabraccia =_____mm

Reach poggiabraccia = PR – BR
Reach poggiabraccia =_____mm

Stack poggiabraccia = PS - BS
Stack mani =_____mm

Altezza sella =_____mm

Definisci le dimensioni della tua postazione di controllo

I rivenditori BMC sono dotati di una risorsa online per determinare le dimensioni ideali del telaio, trovare suggerimenti per la postazione di comando e consultare le guide linea per l'assemblaggio.

Calibratore - https://b2b.bmc-switzerland.com/tools/timemachine-sizing

V-Cockpit

MEDIUM-SHORT

V Cockpit / Hand=590

	PAD STACK	REACH						
Long Slider	665	438	450	465	480	495	510	522
	660	430	442	457	472	487	502	514
	655	422	434	449	464	479	494	506
	650	414	426	441	456	471	486	498
	645	406	418	433	448	463	478	490
Short Slider	638	392	404	419	434	449	464	476
	635	389	401	416	431	446	461	473
	630	381	393	408	423	438	453	465
	625	373	385	400	415	430	445	457
	620	365	377	392	407	422	437	449
	616	359	371	386	401	416	431	443

Flat-Cockpit

MEDIUM-SHORT

Pad Stack	Low "Hand" Stack = 482		High "Hand" Stack = 562	
	Spacers	Bolt length	Spacers	Bolt length
630			70	95
625	70	95	65	90
620	65	90	60	85
615	60	85	55	80
610	55	80	50	75
605	50	75	45	70
600	45	70	40	65
595	40	65	35	60
590	35	60	30	55
585	30	55	25	50
580	25	50	20	45
575	20	45	15	40
570	15	40	10	35
565	10	35	5	30
560	5	30	0	25
555	0	25		

Bridge Required

Bridge Required

Reach = 425-511					
FRONT	451	466	481	496	511
REAR	425	440	455	470	485

Esempi della strumento online per determinare l'assetto dei rivenditori BMC

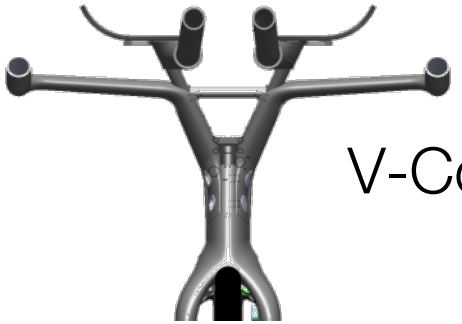
BMC SWITZERLAND

Configurazioni P2P

BMC SWITZERLAND

Reggisella a supporto anteriore triathlon + portaoggetti





V-Cockpit





Flat-Cockpit

Reggisella a supporto posteriore Time trial (senza portaoggetti)





V-Cockpit





Flat-Cockpit

⚠ A causa dell'orientamento in avanti, il V-Cockpit potrebbe superare le normative UCI per la lunghezza della postazione di comando consentita.

V-Cockpit e Flat-Cockpit a confronto

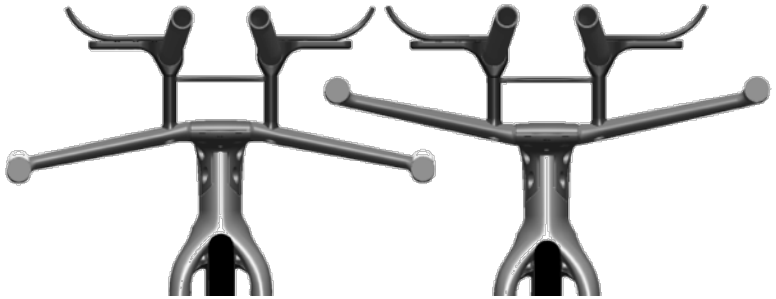
V-Cockpit



PERCHÉ: il V-Cockpit (specifiche su tutte le bici complete - set telaio opzionale) offre prestazioni aerodinamiche ottimali per misure dello stack del poggiabraccia più elevate, mentre l'offset avanzato favorisce la flessibilità verticale: una combinazione all'avanguardia tra prestazioni elevate e comfort.

Nota: per gli atleti delle prove a cronometro soggetti alle regole e normative UCI, il V-Cockpit potrebbe superare le guide linea relative alle misure delle postazioni di comando standard.

Flat-Cockpit



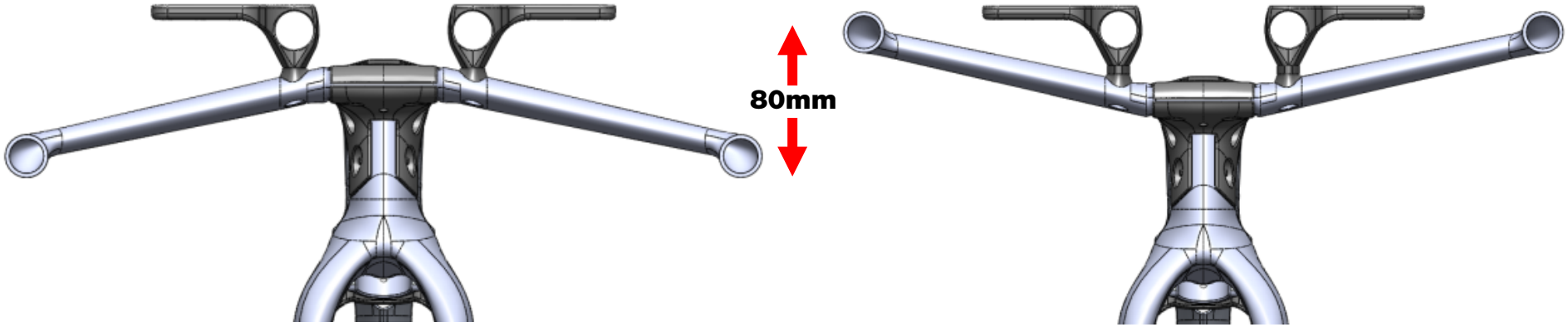
PERCHÉ: il Flat-Cockpit offre un vantaggio aerodinamico massimo, consentendo le configurazioni dello stack del poggiabraccia più ridotte possibili.

BMC SWITZERLAND

Configurazione del Flat-Cockpit

Il Flat-Cockpit può essere montato in 2 posizioni, rivolto verso il basso oppure verso l'alto. Il parametro discriminante per la scelta della posizione è l'altezza del manubrio: a seconda delle combinazione della disciplina, dello stile di guida e dell'altezza del poggiabraccia.

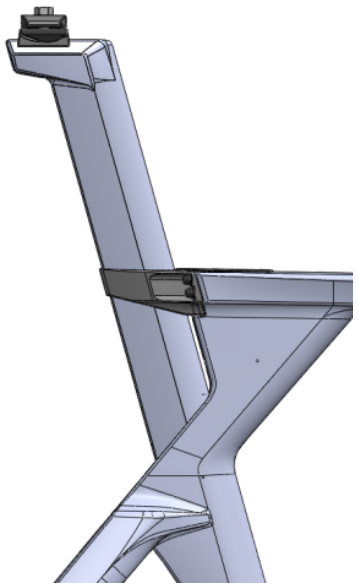
L'orientamento del manubrio influisce sull'altezza dello stack del poggiabraccia di 10 mm.

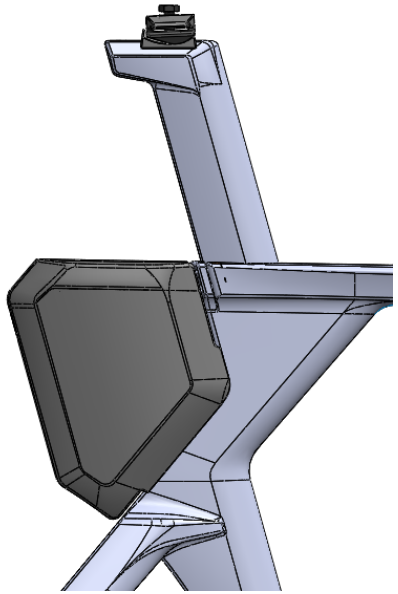


Nota: la differenza dell'altezza del manubrio è di 80 mm tra le 2 posizioni.

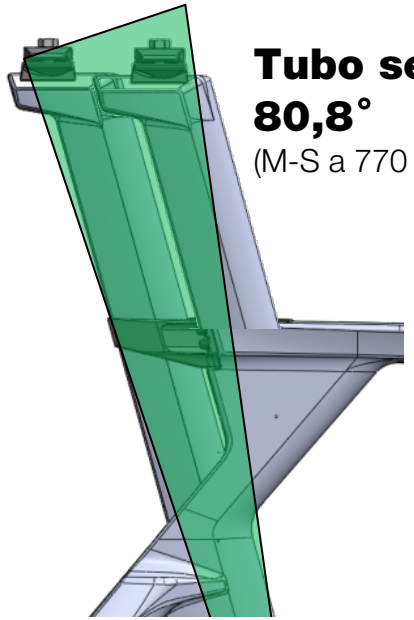
Configurazione del reggisella

Il reggisella può essere montato in due posizioni (brevetto in corso), con diverse minuterie, per un totale di 124 mm di possibili regolazioni anteriore/posteriore.



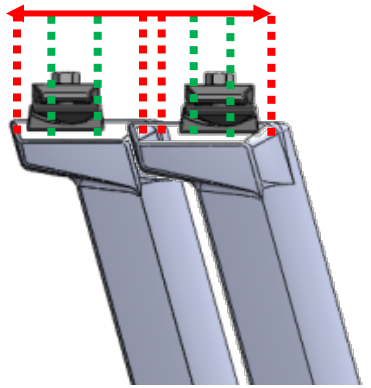


L'opzione di montaggio in avanti consente di utilizzare un portaoggetti.



Tubo sella effettivo 71,5° - 80,8°

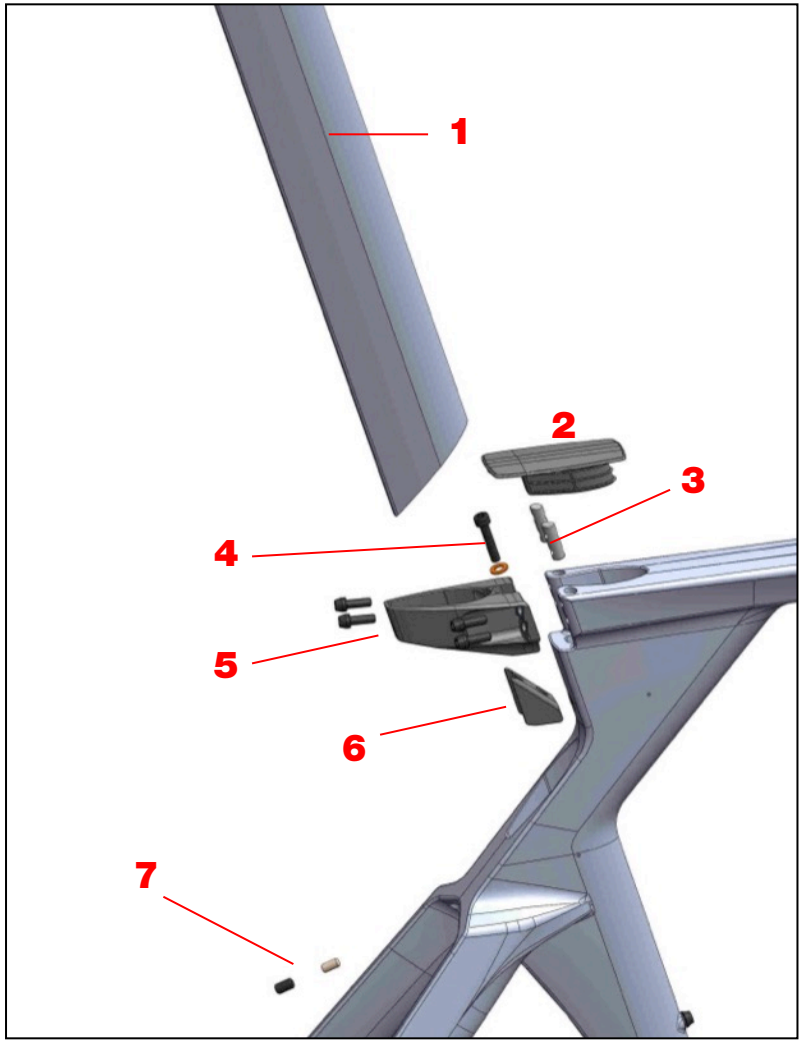
(M-S a 770 mm)



4 fori per il montaggio
regolazioni di 62 mm per reggisella
120 mm di intervallo con
sovrapposizione

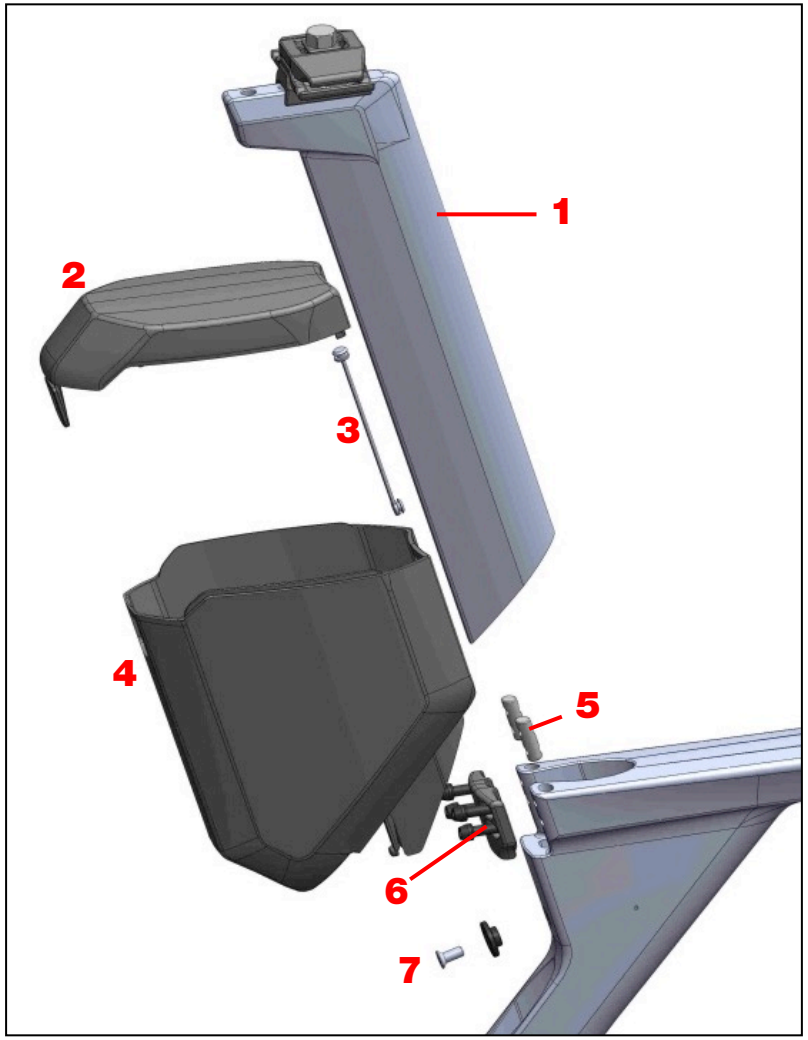
Assemblaggio del telaio

Configurazione del reggisella posteriore



1	Reggisella
2	Coperchio - supporto anteriore
3	Cilindro del morsetto reggisella (x2)
4	Bullone e rondella del contromorsetto reggisella
5	Morsetto reggisella (posteriore) e bulloni (x4)
6	Contromorsetto del reggisella
7	Bullone e "Playkiller" del reggisella

Configurazione del reggisella anteriore



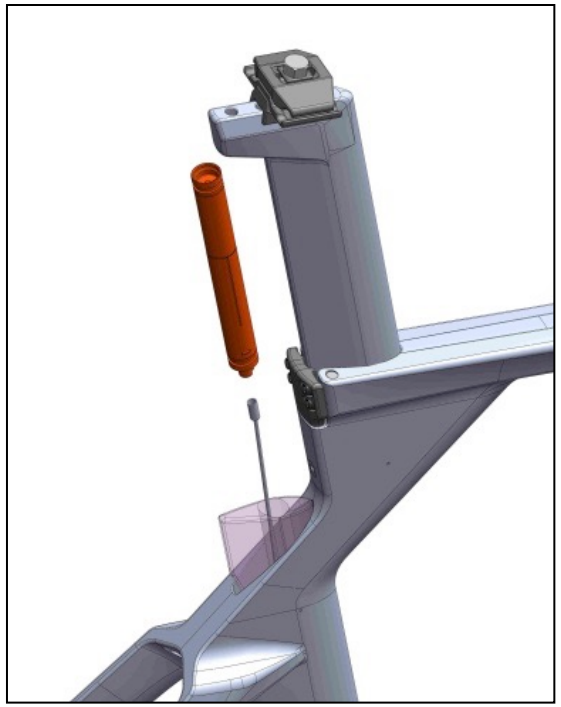
1	Reggisella
2	Coperchio del portaoggetti
3	Collegamento in gomma
4	Portaoggetti (opzionale)
5	Dado del morsetto reggisella (x2)
6	Staffa del morsetto reggisella e bulloni (x4)
7	Supporto e bullone di fissaggio del portaoggetti

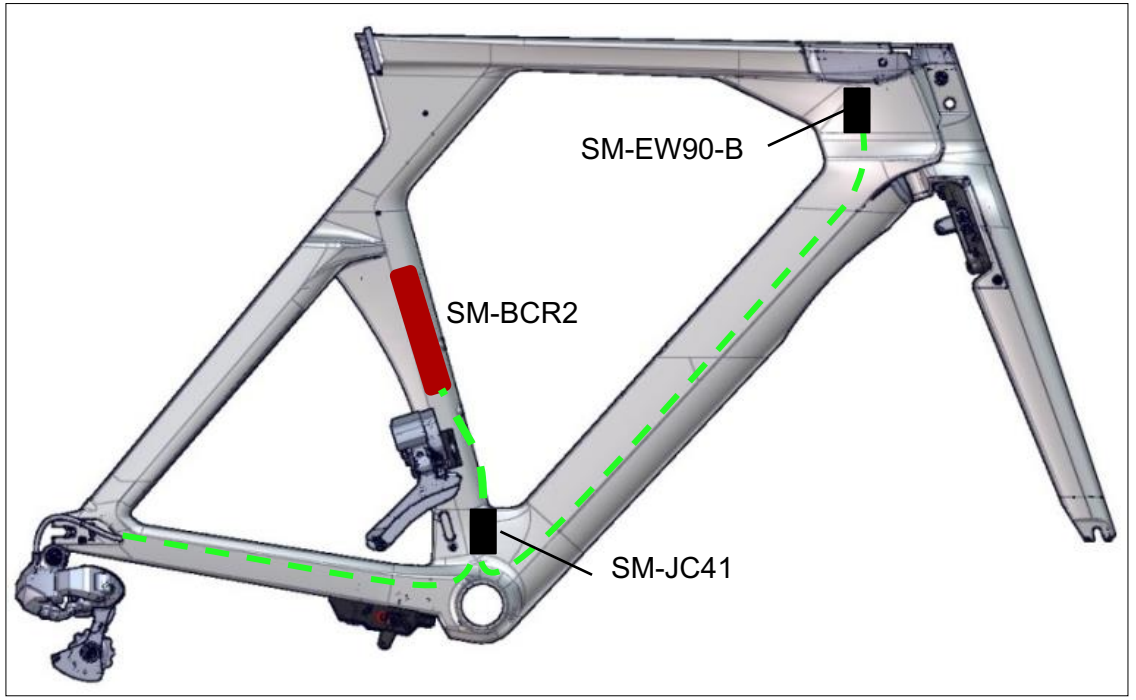
Coloro che non desiderano utilizzare il portaoggetti possono installare un coperchio opzionale nel foro di montaggio del reggisella posteriore.

BMC SWITZERLAND

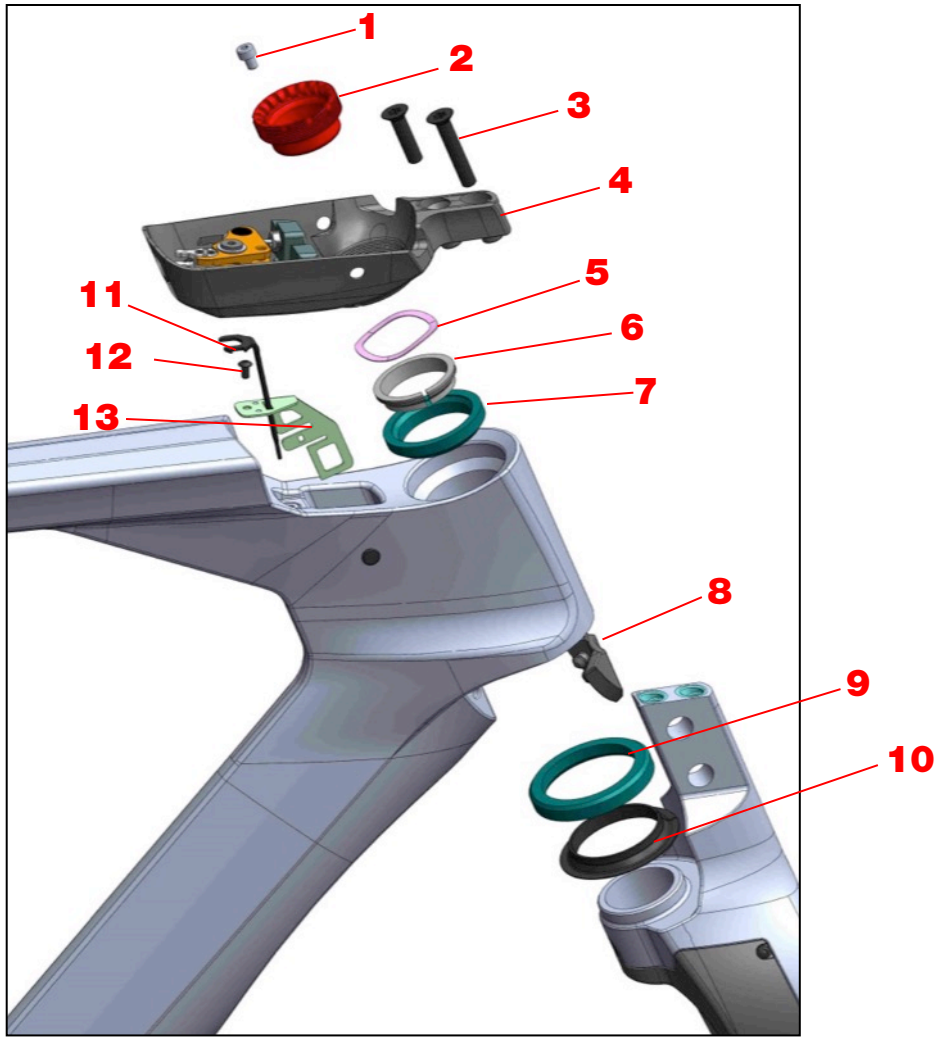
Collegamenti elettrici, cavi e batteria

Nota: La batteria Di2 è installata nella posizione di montaggio posteriore del reggisella: con della schiuma dalle giuste dimensioni è possibile posizionare correttamente la batteria.





Componenti di serie sterzo / forcella



1	Vite di blocco
2	Vite serie sterzo
3	Bulloni di fissaggio (x2: Anteriore - Lungo / Posteriore - Corto)
4	Brake Booster Box
5	Rondella ondulata
6	Anello di compressione conico
7	Cuscinetto serie sterzo - superiore
8	Ammortizzatore della forcella
9	Cuscinetto serie sterzo - inferiore
10	Collarino del cuscinetto
11	Multistrumento
12	Bullone di fissaggio
13	Staffa giunto Di2

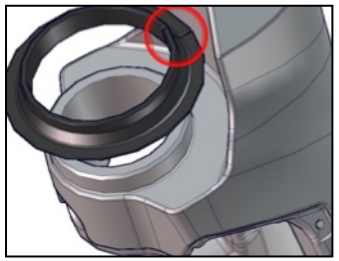
Installazione della forcella

1. Montare l'anello conico inferiore sulla forcella con la fessura rivolta in avanti.

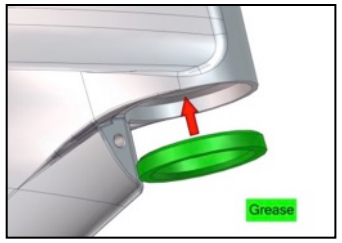
2. Posizionare il cuscinetto inferiore nel telaio e ingrassare tutti i punti di contatto

3. Inserire la forcella nel telaio

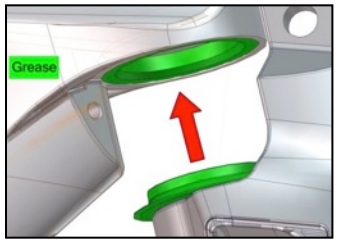
4. Posizionare il cuscinetto superiore nel telaio e ingrassare tutti i punti di contatto



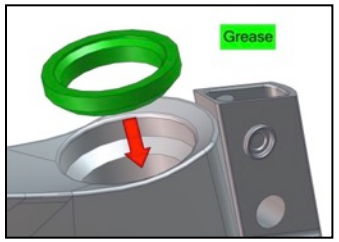
Passaggio 1



Passaggio 2



Passaggio 3



Passaggio 4

BMC SWITZERLAND

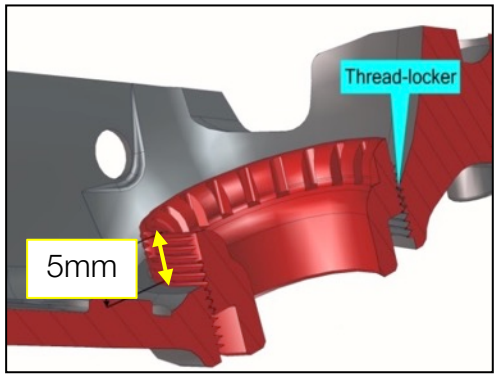
Assemblaggio della serie sterzo

5. Preassemblare il Brake Booster Box:

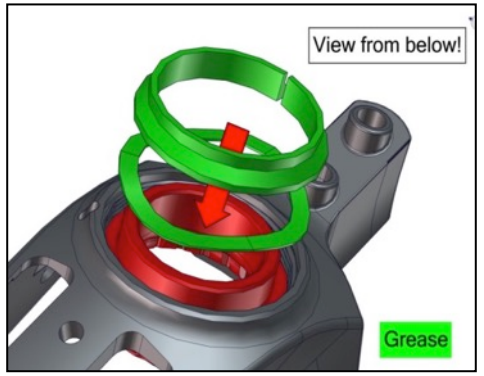
   a. inserire il bullone della serie sterzo finché la parte superiore non esce di 5 mm dalla parte inferiore del Brake Booster Box

   b. Posizionare la rondella ondulata sopra la vite della serie sterzo (dal basso)

   c. Posizionare l'anello di compressione conico sulla rondella ondulata



Passaggio A

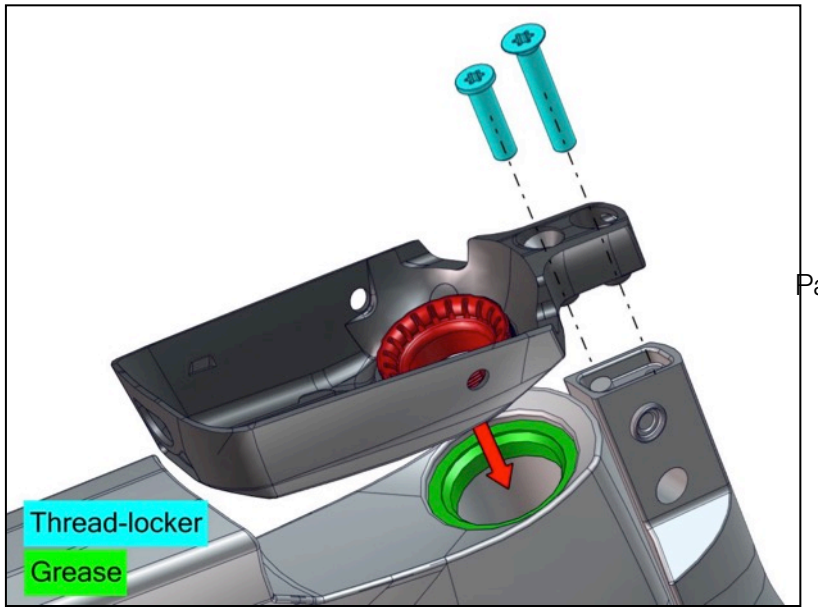


Passaggi B e C

Assemblaggio della serie sterzo

6. Installare il Brake Booster Box assemblato nel cuscinetto serie sterzo superiore

7. Inserire i bulloni di fissaggio (x2: Anteriore – Lungo / Posteriore – Corto) a 12 Nm



Passaggi 6 e 7

Assemblaggio della serie sterzo

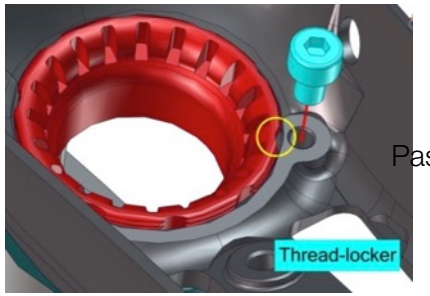
8. Stringere la vite della serie sterzo a 8 Nm tramite uno strumento Shimano Spline BB
   a. Controllare il gioco nel gruppo della serie sterzo
   b. Stringere dove necessario



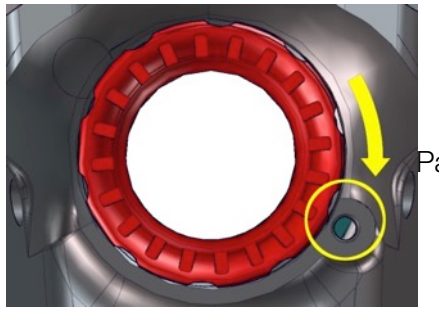
9. Installare la vite di blocco con 2 rotazioni complete

8. Ruotare la vite della serie sterzo in senso orario finché l'indentazione non si allinea con la vite di blocco

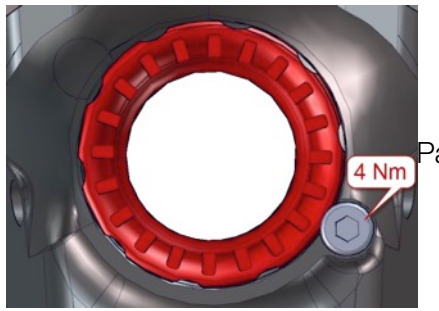
8. Stringere la vite di blocco a 4 Nm



Passaggio 9



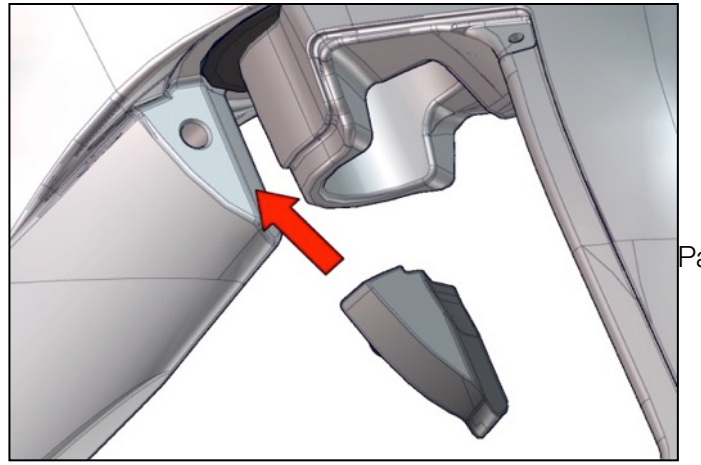
Passaggio 10



Passaggio 11

Assemblaggio della serie sterzo

12. Installare l'ammortizzatore della forcella

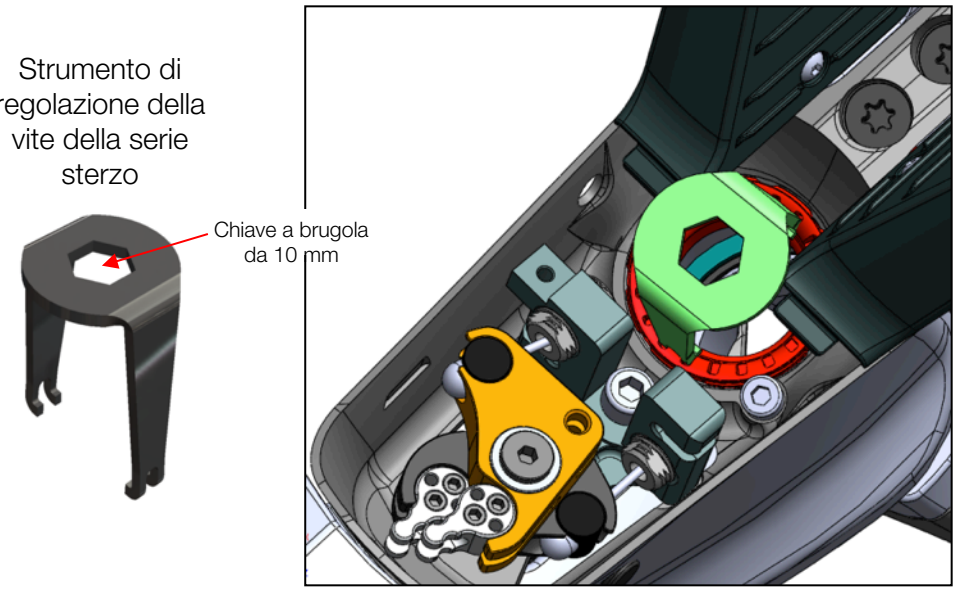


Passaggio 12

⚠ Controllo finale: testare il gioco in avanti e indietro e la facilità di rotazione per verificare se la serie sterzo sia installata e regolata correttamente.

Regolazione della serie sterzo

Ogni bici o telaio è fornito con uno strumento per la regolazione della serie sterzo, consentendo la regolazione della vite della serie sterzo di una bici assemblata (quando la postazione di comando e i cavi sono montati).



Per regolare la serie sterzo:

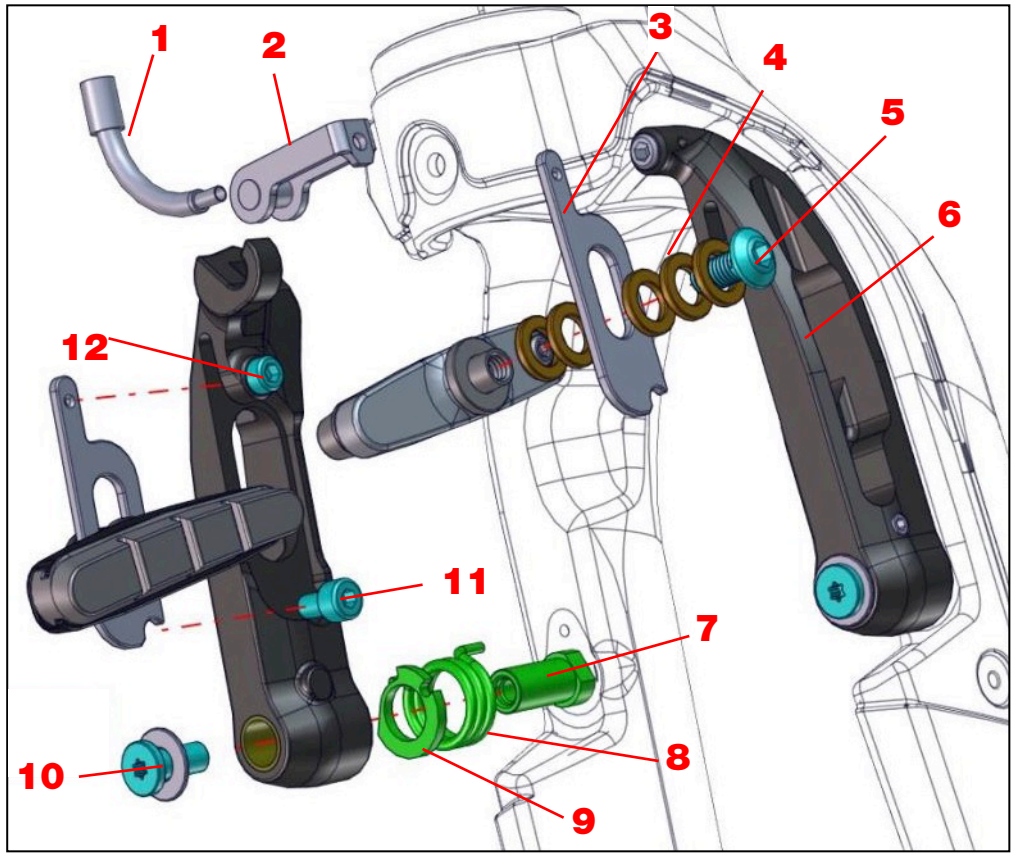
1. Svitare la vite di blocco finché non è libera dalla vite della serie sterzo
2. Inserire lo strumento di regolazione per la vite della serie sterzo
3. Girare in senso orario (tramite la chiave a brugola da 10 mm, nello strumento)
4. Allineare l'indentazione della vite della serie sterzo con la vite di blocco
5. Stringere la vite di blocco a 4 Nm

BMC SWITZERLAND

Assemblaggio e installazione dei freni

BMC SWITZERLAND

Componenti del freno

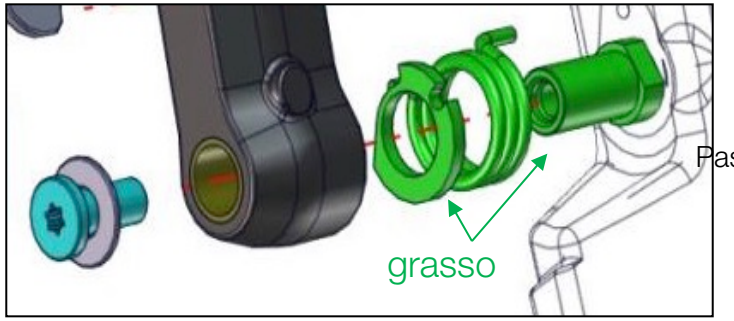


1	Passacavi
2	Supporto del tubo
3	Supporto Quick pad
4	Distanziali Quick pad (x5)
5	Bullone cartuccia freno
6	Corpo freno (Sx e Dx)
7	Bussola freno
8	Molla di ritorno
9	Molla tenditrice
10	Bulloni di fissaggio
11	Bullone di fissaggio Quick pad - inferiore
12	Bullone di fissaggio Quick pad - superiore

Installazione del freno

1. Montare le bussole del freno nella forcella e nella parte inferiore del fodero orizzontale tramite un frenafiletti e stringere a 6 Nm.
2. Montare i corpi freno preassemblati (Sx e Dx) nella posizione specifica anteriore/posteriore utilizzando del grasso.

3. Stringere il bullone di fissaggio a 6 Nm



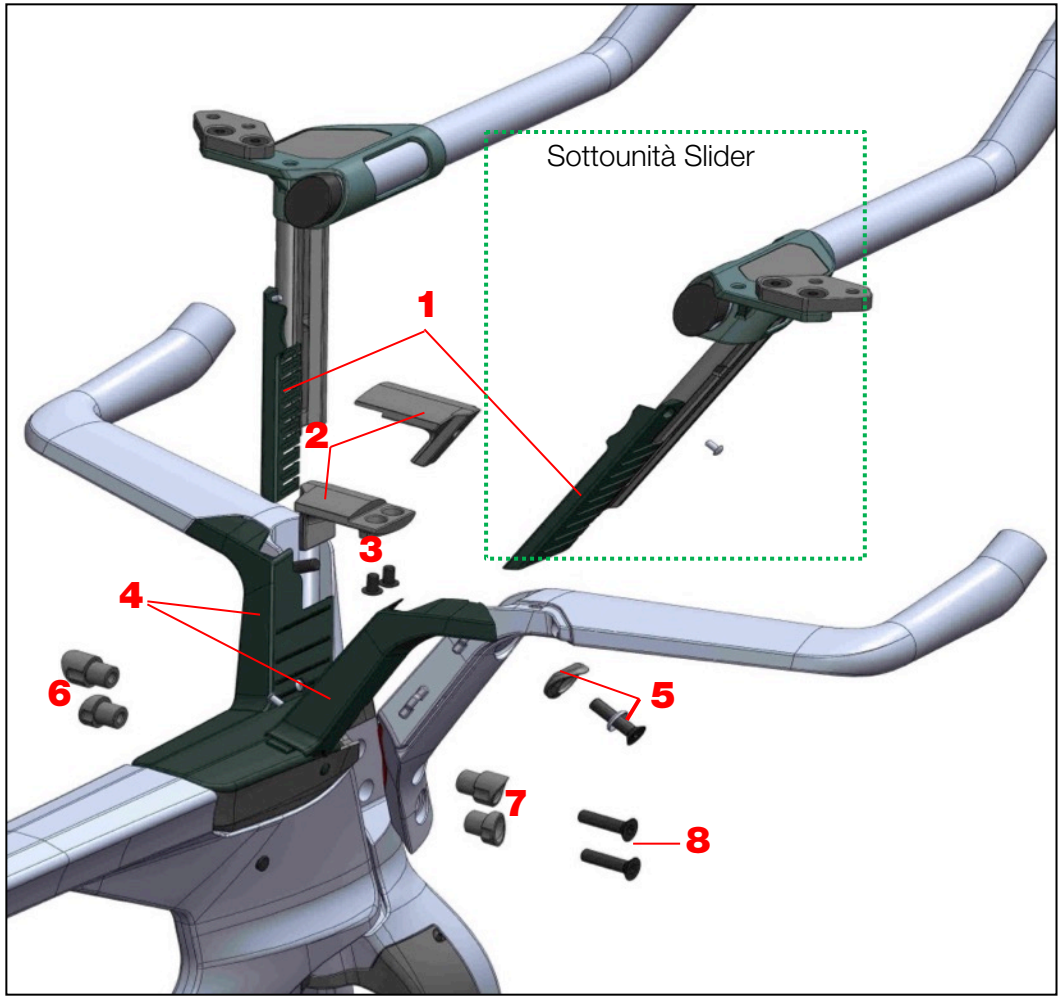
Passaggio 2

Bullone e rondella di fissaggio > Gruppo freno > Molla tenditrice > Molla di ritorno > Bussola del freno

Gruppo
V-Cockpit

BMC SWITZERLAND

Componenti V-Cockpit

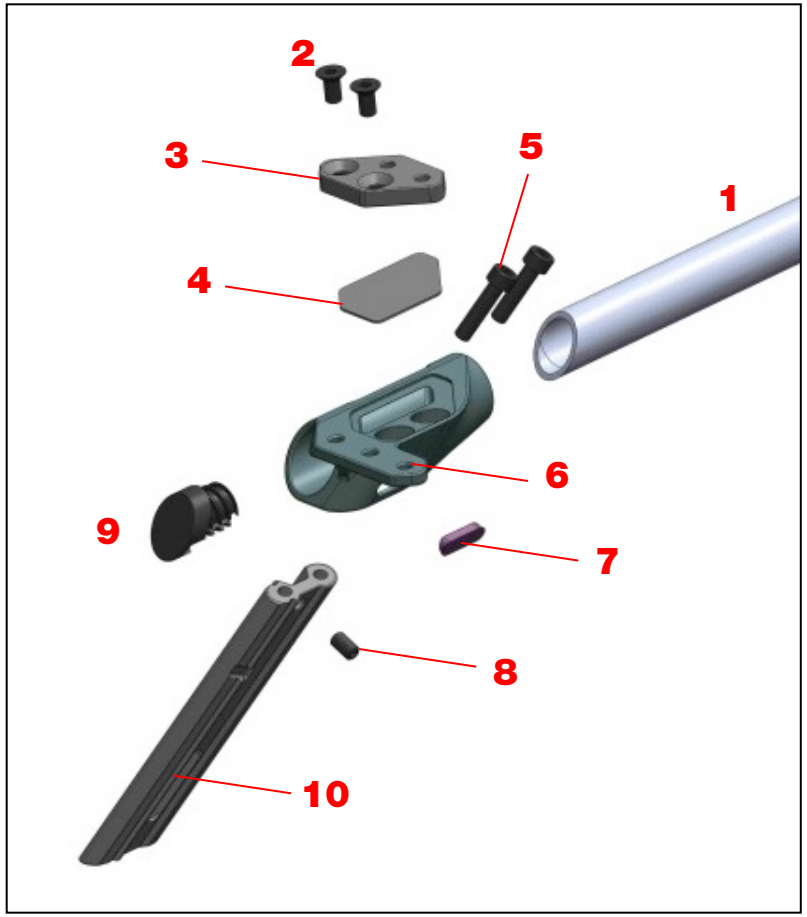


1	V-Cover (Dx e Sx)
2	Ponticello (Dx e Sx)
3	Bulloni di fissaggio del ponticello (x2)
4	V-Cover (Dx e Sx)
5	Bulloni di fissaggio slider - rondella del bullone e supporto telaio
6	Dadi di fissaggio laterali (filettati) - Superiore e inferiore
	Dado superiore - Lungo
	Dado inferiore - Corto
7	Dado di fissaggio laterale (non filettato)
	Dado superiore - Lungo
	Dado inferiore - Corto
8	Dadi di fissaggio laterali (x2)
	Dado superiore - lungo
	Dado inferiore - corto

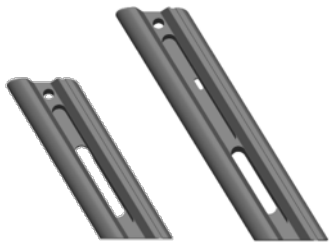
BMC SWITZERLAND

Componenti V-Cockpit

Sottounità Slider (destra)



1	Estensione
2	Bulloni di fissaggio per piastra Reach
3	Piastra Reach (opzionale)
4	Piastra di copertura
5	Bulloni di fissaggio Slider
6	Staffa di prolunga
7	Morsetto di prolunga
8	Bullone morsetto di prolunga
9	Terminale
10	Slider - corto (x2) e lungo (x2)

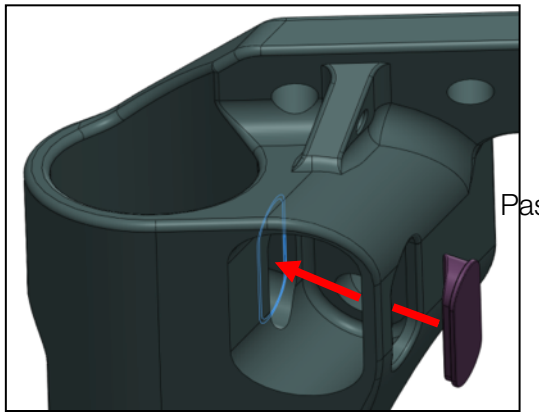


Dimensioni	Intervallo stack
CORTO: 90 mm	0 – 22 mm
LUNGO: 124 mm	29 – 50 mm

Utilizzare la piastra Reach opzionale (3) per l'intervallo di altezza di 22-29 mm.

Gruppo V-Cockpit – Staffe di prolunga

1. Inserire il morsetto di prolunga nella staffa (una volta installato, lo Slider terrà in posizione il morsetto di prolunga)



Passaggio 1

2. Installare lo Slider nella staffa e inserire i bulloni di fissaggio dello Slider.

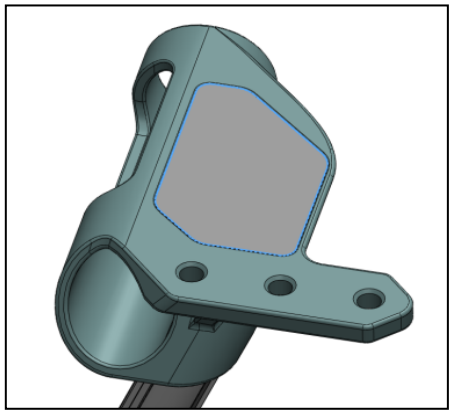
3. Stringere a 12 Nm



Passaggi 2 e 3

Gruppo V-Cockpit – Staffe di prolunga

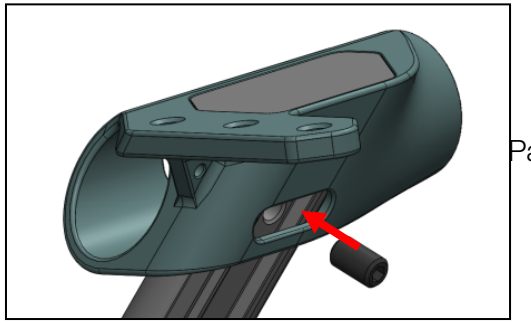
4. Rimuovere la protezione adesiva dalla piastra di copertura e posizionarla nel suo incavo apposito sulla staffa di prolunga (destra/sinistra).



Passaggio 4

5. Installare il bullone del morsetto di prolunga solo dentro lo Slider con 2 rotazioni complete

5. Ripetere i passaggi 1-5 per l'altro lato.



Passaggio 5

Le prolunghe in carbonio sono ora pronte per essere installate nei prossimi passaggi.

BMC SWITZERLAND

Gruppo V-Cockpit – Manubrio

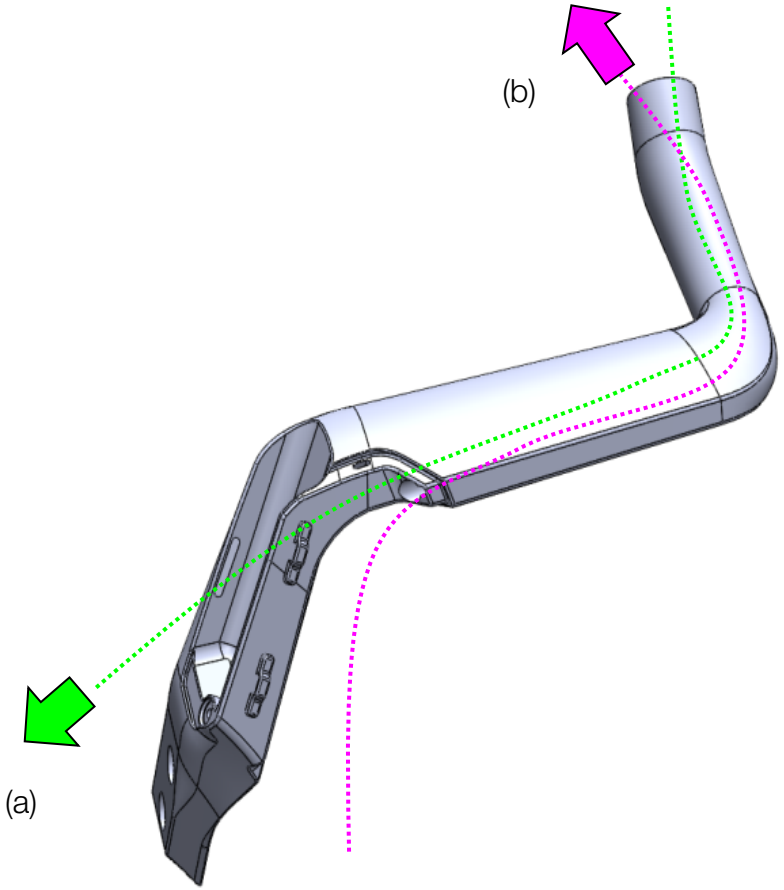
Preparare il Manubrio (Dx e Sx) montando prima:

1. i cavi Di2
2. Guaina cavo del freno

⚠ Nota: se non si installano i cavi Di2 prima della guaina del freno, l'installazione sarà più complicata

Tagliare prima le guaine dei cavi:

Orientamento	Lunghezza taglio (mm)	
	Shimano	SRAM
EU: Freno posteriore (Dx)	390	380
EU: Freno anteriore (Sx)	400	390
Assemblaggio del freno anteriore destro AUS / NZL / GB (vedere pagina 50/51)		
Freno posteriore (Sx)	410	400
Freno anteriore (Dx)	420	410



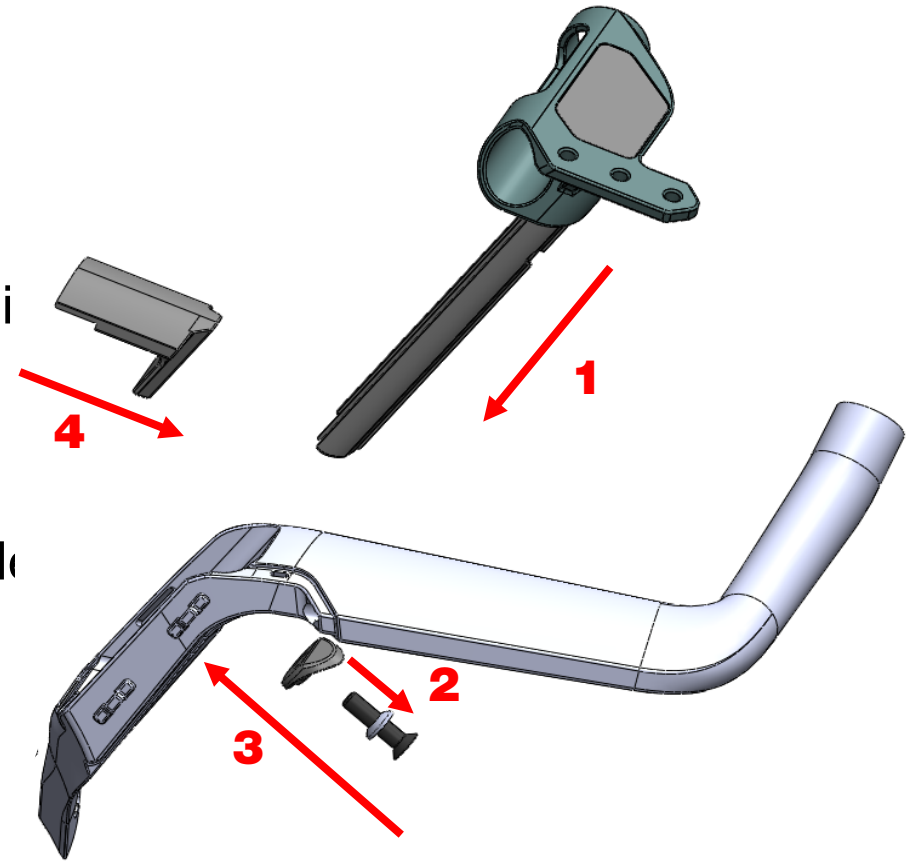
Gruppo V-Cockpit – Manubrio

1. Installare gli Slider nel manubrio corrispondente (Dx e Sx).

2. Posizionare la rondella sferica e a V sui bulloni di fissaggio dello Slider (x2)

3. Inserire i bulloni di fissaggio dello Slider nei fori d manubrio e nelle asole dello Slider.

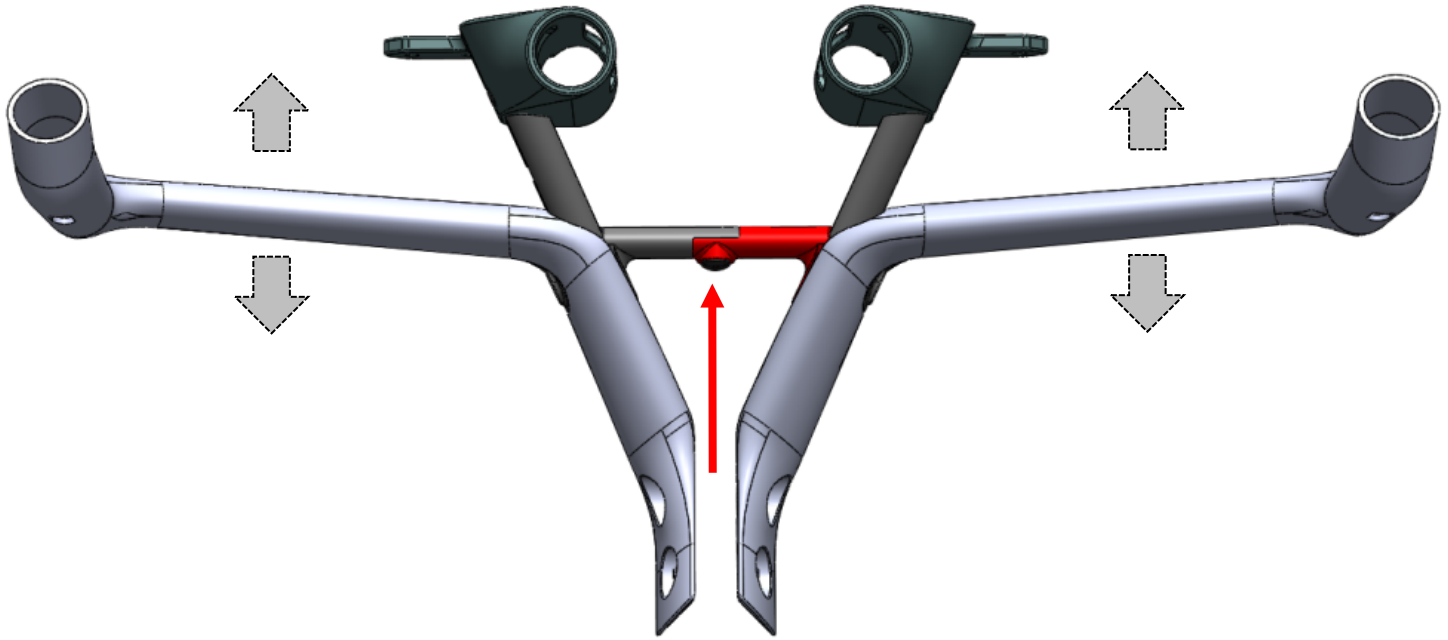
4. Installare i bulloni di fissaggio dello Slider nelle p del ponticello corrispondenti (Dx e Sx) e stringerl prima leggermente (solo per assicurarsi che le parti non scorrano più).



Gruppo V-Cockpit – Manubrio

5. Assemblare i gruppi manubrio (Dx e Sx) tramite il collegamento del ponticello e i bulloni di fissaggio del ponticello (x2).

⚠ Nota: Stringere solo i bulloni del ponticello abbastanza per consentire un leggero gioco del manubrio



Assemblaggio del Brake Booster e configurazione dei freni

BMC SWITZERLAND

Brake Booster – Che cos'è?



Il Brake Booster (brevetto in corso) è un sistema proprietario per migliorare le performance dei freni della Timemachine 01.

Funzioni

1. Aumenta il tiraggio della leva: Rapporto Free Stroke

   Perché: si vogliono evitare frizioni indesiderate della pastiglia dei freni quando la ruota si flette

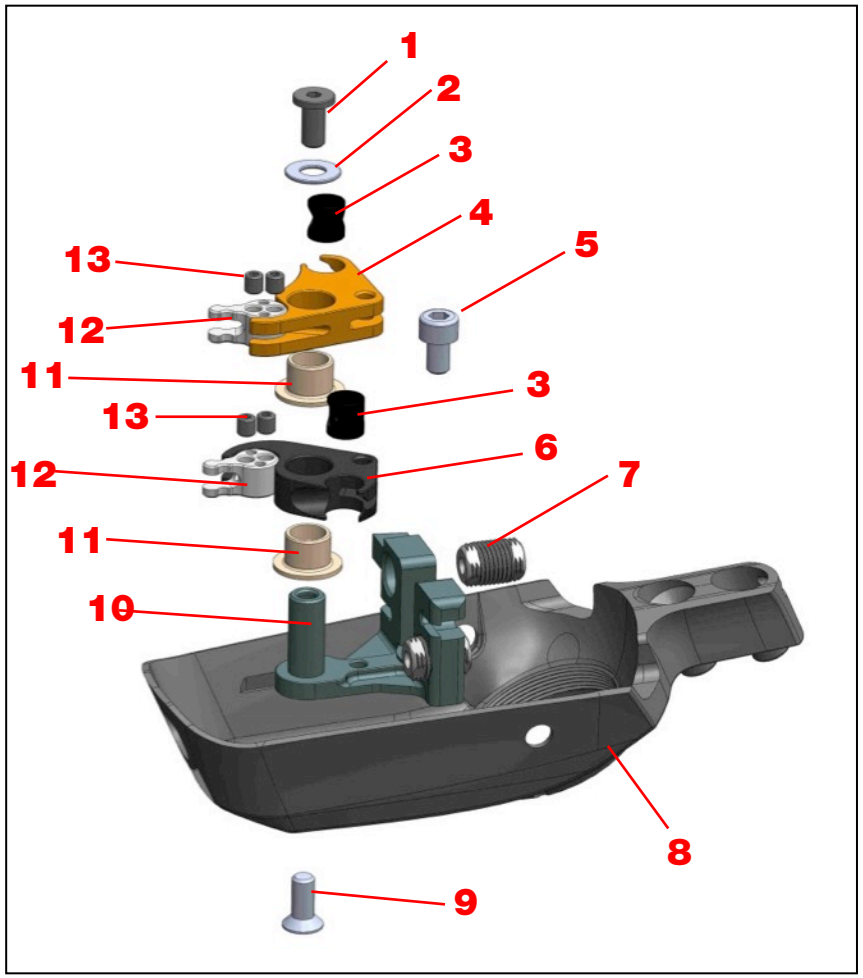
2. Consente di scollegare i cavi del freno

   Perché: consente agli atleti di scollegare la postazione di controllo dal telaio durante i viaggi/spostamenti

BMC SWITZERLAND

Componenti del Brake Booster

⚠ I Brake Booster si presentano preassemblati sul supporto (10) su tutte le bici e i set telaio completi.



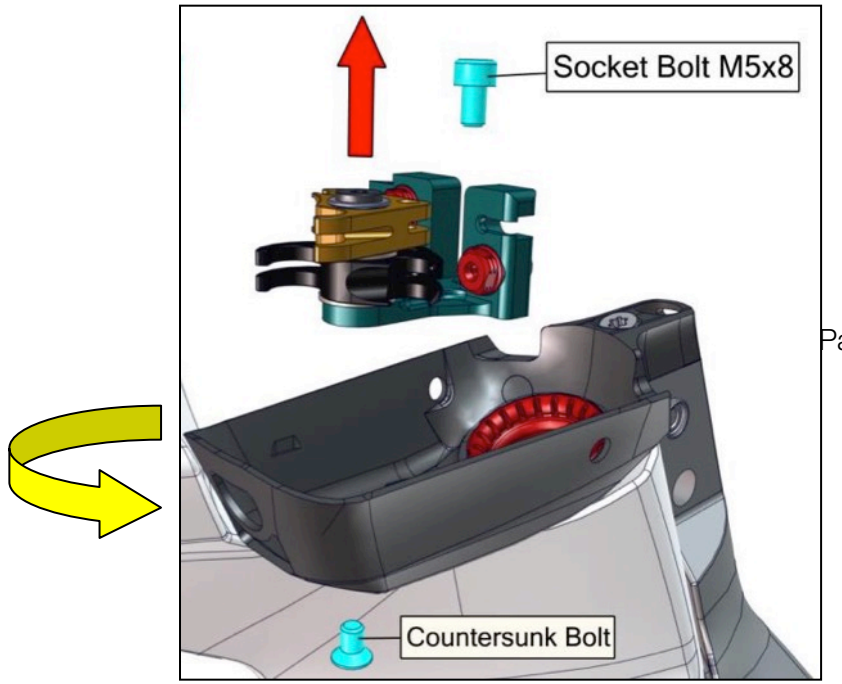
1	Bullone superiore
2	Rondella
3	Interfaccia del cavo
4	Brake Booster – Superiore (Dx)
5	Bullone bussola principale
6	Brake Booster – Inferiore (Sx)
7	Boccola guaina
8	Brake Booster Box
9	Bullone svasato
10	Supporto
11	Boccola
12	Fermacavi
13	Dadi del fermacavi (x2 per fermacavi)

BMC SWITZERLAND

Guaina freni e installazione cavi

La rimozione temporanea del Brake Booster Box permette ai tecnici di lavorare con più spazio a disposizione!

1. Rimuovere il Bullone della bussola principale (M5)
2. Ruotare la forcella per esporre la parte inferiore del Brake Booster Box
3. Rimuovere da sotto il bullone svasato.



Passaggi 1-3

Guaina freni e installazione cavi

Lunghezza di taglio della guaina del freno:

Telaio Dimensioni	Lunghezza guaina freno	
	Freno anteriore	Freno posteriore
S	120 mm	710 mm
M-S	135 mm	740 mm
M-L	135 mm	770 mm
L	175 mm	840 mm

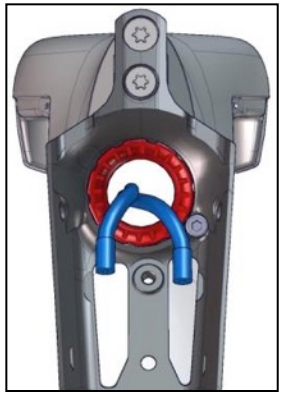
⚠ In caso non si utilizzino le lunghezze indicate, sarà più difficile ottenere un corretto funzionamento dei freni e l'adeguata scorrevolezza.

Guaina freni e installazione cavi

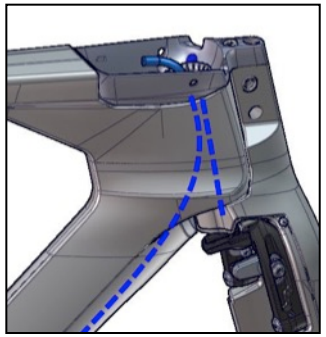
1. Cominciando dal Brake Booster Box, instradare la guaina del freno attraverso la vite della serie sterzo tramite la guaina flessibile in dotazione

2. Far passare la guaina del freno anteriore direttamente attraverso il tubo sterzo verso la pinza del freno assemblato

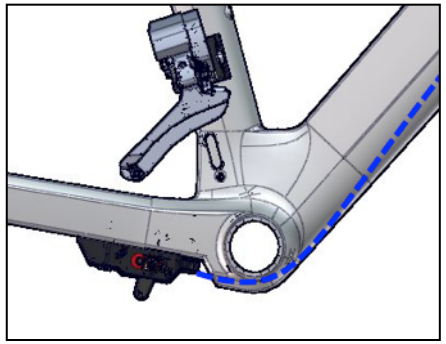
3. Far passare la guaina del freno posteriore nel telaio nel giunto del tubo obliquo e poi sotto alla zona del movimento centrale verso la pinza del freno assemblato.



Passaggio 1



Passaggio 2



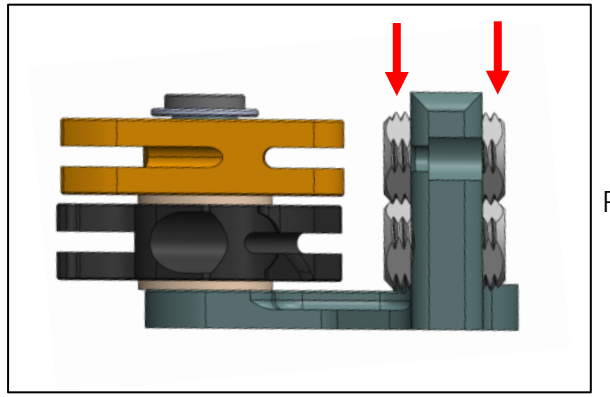
Passaggio 3

Guaina freni e installazione cavi

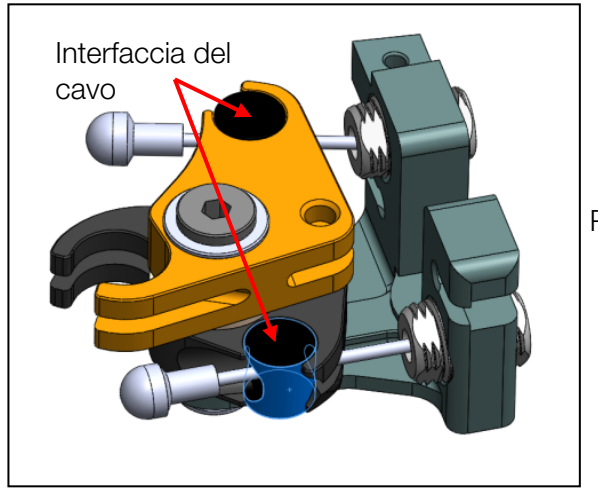
Brake Booster → Pinze dei freni

1. Preparare il Brake Booster per i passaggi seguenti centrando la posizione della boccola della guaina (stessa distanza anteriore e posteriore)

2. Montare i cavi dei freni del Brake Booster verso i freni tramite le interfacce dei cavi.



Passaggio 1



Passaggio 2

Guaina freni e installazione cavi

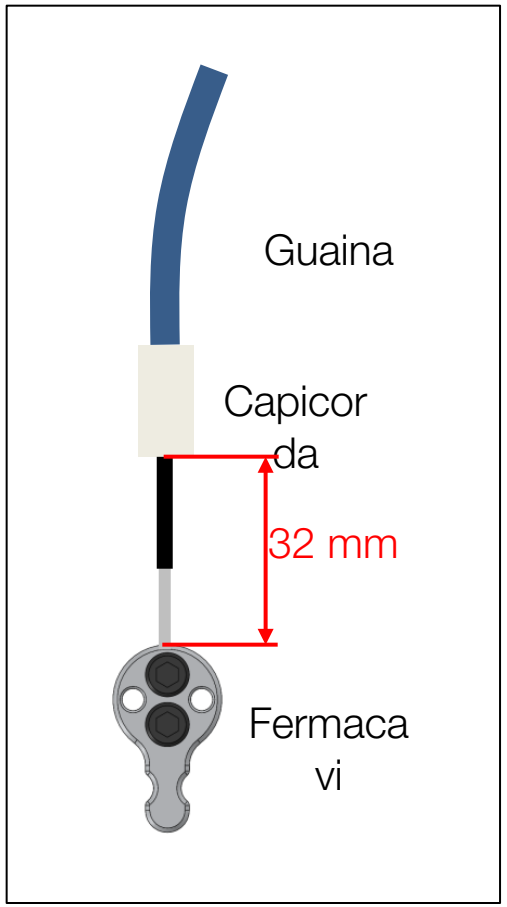
Leva del freno → Brake Booster

1. Installare i cavi del freno nelle leve dei freni e far passare completamente il cavo attraverso la guaina.

2. Installare i fermacavi alle estremità del cavo esattamente a 32 mm di distanza dall'estremità del capicorda (assicurarsi che il cavo del freno sia saldamente tirato per la misura corretta).

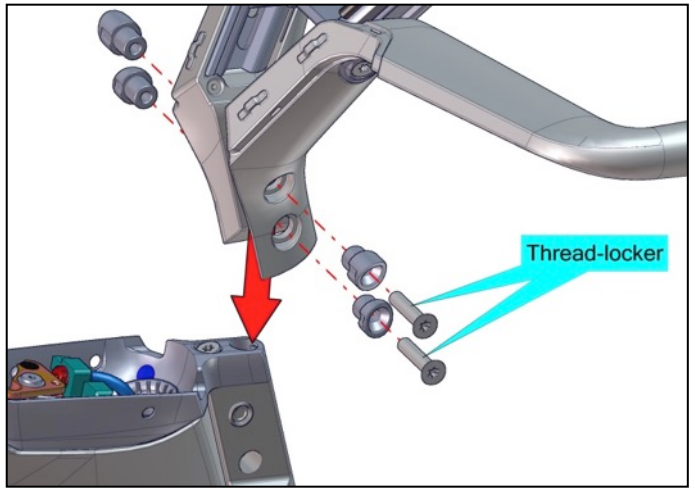
3. Stringere le viti di blocco a 3 Nm

4. Spuntare il resto del cavo



Guaina freni e installazione cavi

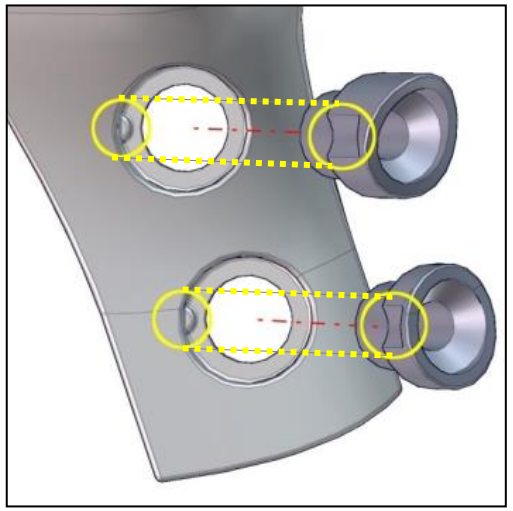
1. Montare il V-Cockpit o il Flat-Cockpit sulla forcella facendo scorrere il cockpit verso il basso e indietro.



Passaggio 3

2. Quando si monta il cockpit sulla forcella, è importante allineare correttamente i dadi di fissaggio laterali con la tacca corrispondente nel cockpit, come indicato nell'immagine.

3. Stringere i dadi di fissaggio laterale a 8 Nm

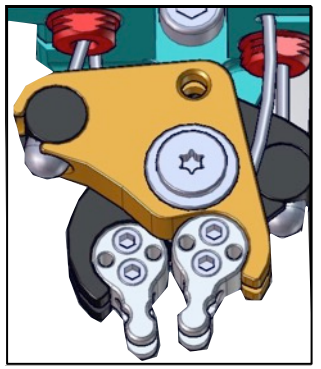


Passaggio 4

Guaina freni e installazione cavi

3. Fissare tutti i cavi dei freni nelle posizioni del Brake Booster corrispondente

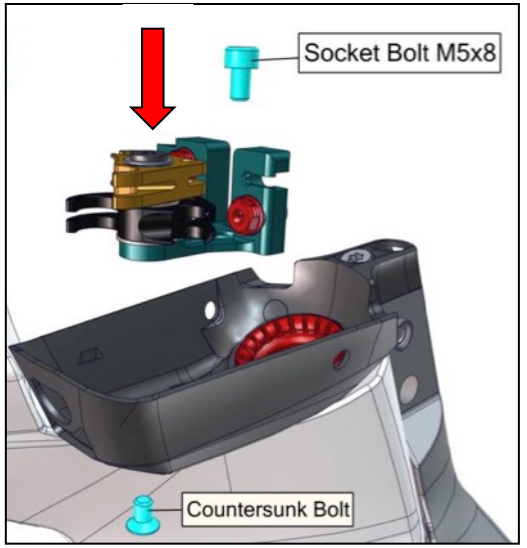
   a. Gruppo superiore = Freno posteriore
   b. Gruppo inferiore = Freno anteriore



Passaggio 3

4. Instradare i cavi dei freni nelle pinze (se non è già stato fatto)

5. Installare il supporto sul Brake Booster Box tramite il bullone della bussola principale e il bullone svasato (dal basso)

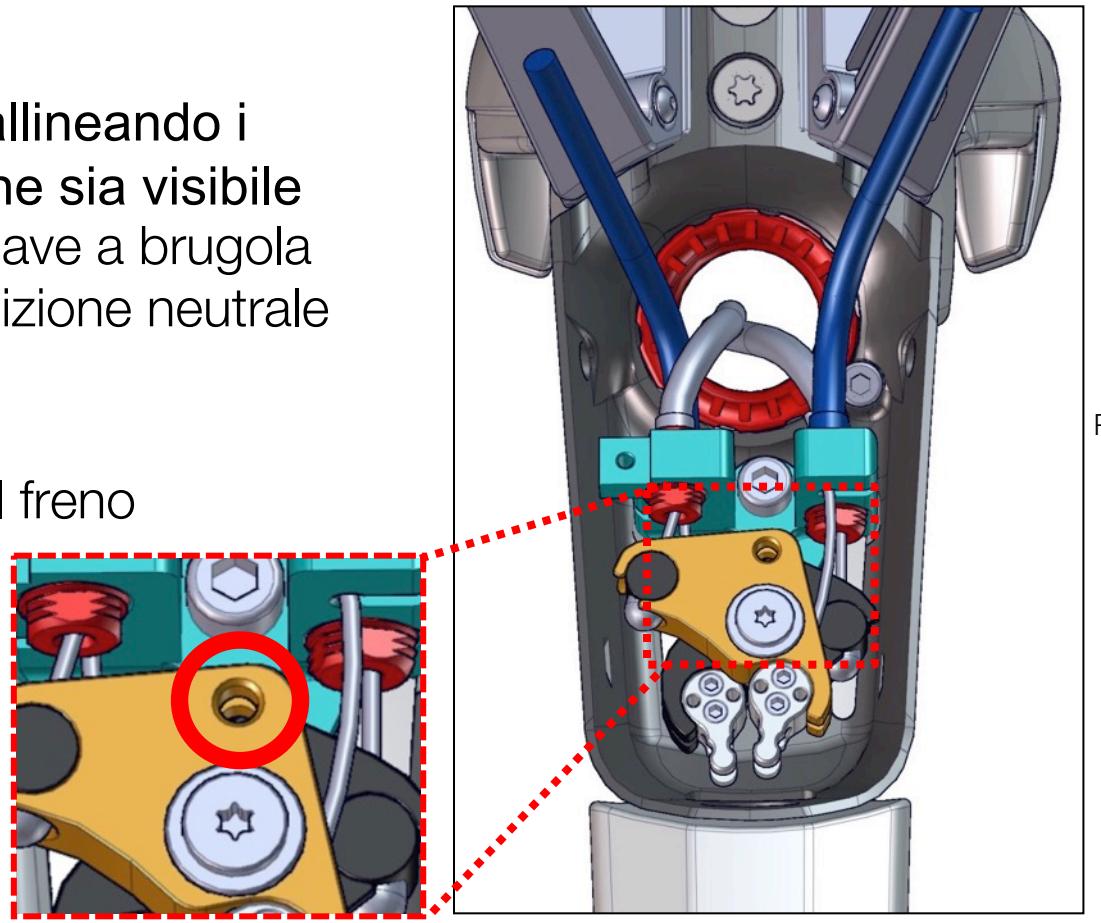


Passaggio 5

Configurazione della pinza del freno

6. Impostare il Brake Booster su "zero" allineando i bracci superiore e inferiore in modo che sia visibile il foro di allineamento. Inserire una chiave a brugola da 3 mm nel foro per mantenere la posizione neutrale (come indicato nell'immagine)

7. Iniziare la configurazione della pinza del freno



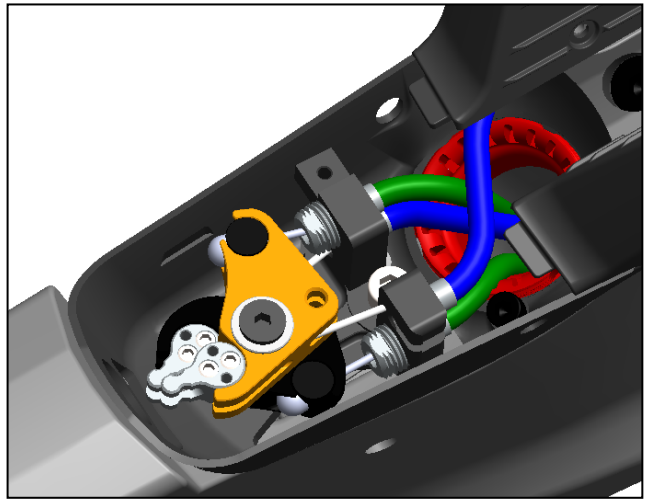
Passaggio 6

Assemblaggio del freno anteriore destro AUS / NZL / GB vedere pagina 50/51

Assemblaggio del freno anteriore destro

È possibile far passare il cavo del freno anteriore sul lato destro della TM01.

Le pagine che seguono mostrano come modificare l'instradamento del cavo del freno per assemblare il freno anteriore in modo che il cambio sia a destra.



In verde è indicato l'instradamento regolare dal servofreno alla pinza del freno. **In blu** invece viene indicato il nuovo instradamento.

Le differenze del passaggio dei cavi riguardano soltanto la leva del freno e il servofreno (**in blu**).

Il resto del passaggio del cavo (**in verde**) tra la leva del freno e la pinza del freno, **non necessita di modifiche.**

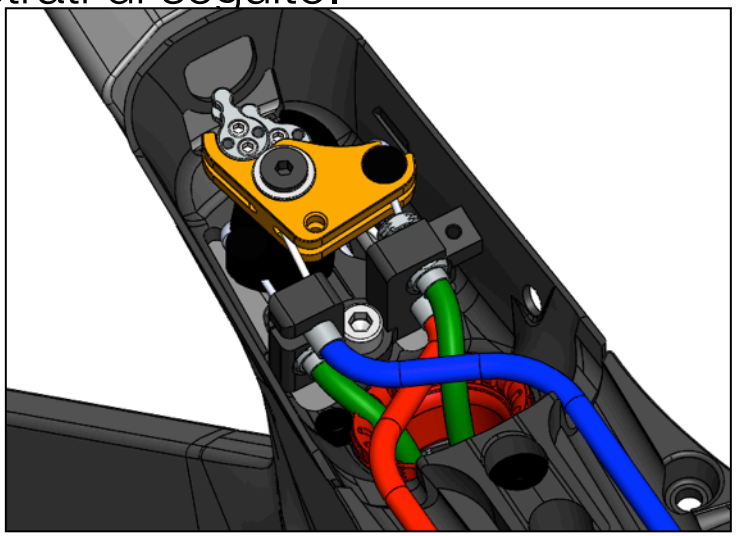
BMC SWITZERLAND

Assemblaggio del freno anteriore destro

Lunghezza della guaina: le guaine dei freni devono essere tagliate secondo **le lunghezze corrette (vedere pagina 36)**.

Instradamento dei cavi: i cavi possono essere instradati nel servofreno **come da regolare passaggio dei cavi (vedere le pagine da 39 a 57)**. La rimozione temporanea del meccanismo del servofreno dal converter box consentirà di avere maggiore spazio per lavorare.

Prestare attenzione nel fare **passare correttamente** la guaina secondo i percorsi corretti mostrati di seguito.



La distanza dal termine dell'alloggiamento ai pattini dei freni deve essere di **32 mm (vedere pagina 46)**.

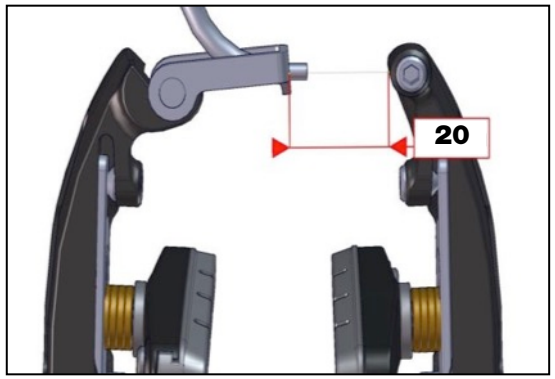
Reinstallare il servofreno nel converter box.

Instradamento **corretto** della guaina nel converter box:
Rosso freno anteriore
Blu freno posteriore
Assemblaggio regolare verde

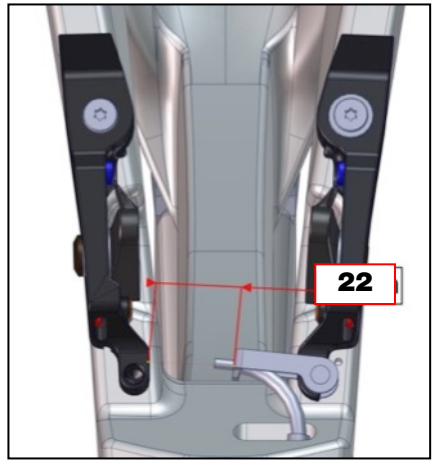
Configurazione della pinza del freno

8. Con le pinze dei freni installate, impostare la pinza con uno spazio predefinito, come indicato di seguito:

Anteriore	Posteriore
20 mm	22 mm



ANTERIORE

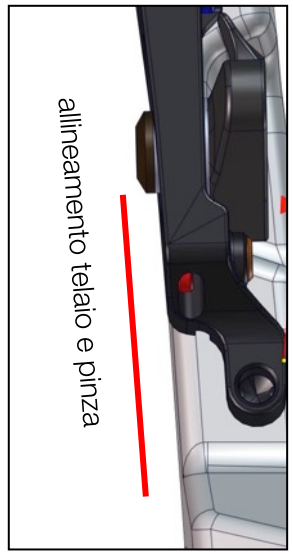


POSTERIORE

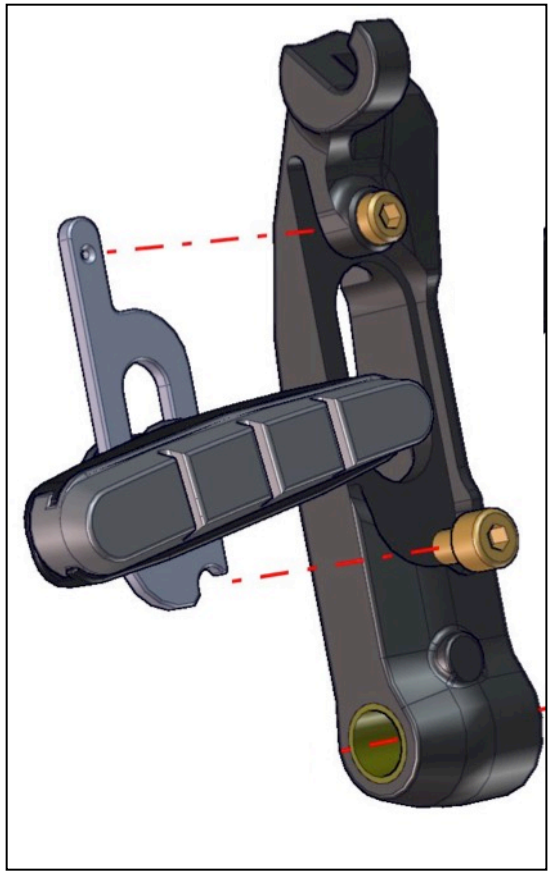
Passaggio 8

Lo scopo di questo passaggio è di allineare la pinza del freno e il telaio, come indicato nell'immagine; potrebbero essere necessarie piccole regolazioni rispetto alle misure fornite.

(Seguendo queste guide linea garantirà che il coperchio della pinza anteriore non interferisca con la funzione della pinza stessa.)



Quick Pad– Che cos'è?



Il Quick Pad (brevetto in corso) è un sistema a cartuccia della pastiglia del freno facilmente rimovibile disponibile solo sulla Timemachine 01.

Funzione

1. Maggiore adattabilità

   Perché: consente che più set di ruote abbiano pastiglie dei freni assemblati, indipendentemente dall'ampiezza del cerchio o dall'altezza della pista frenante del copertoncino

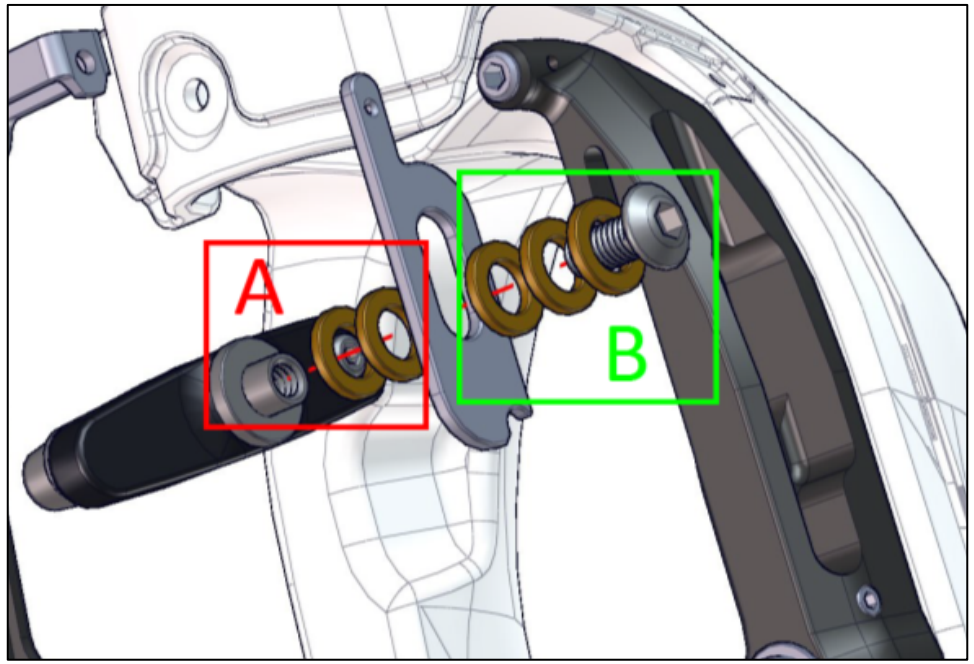
2. Diminuzione della complessità della riparazione

   Perché: fornendo a ciascuna bici 2 paia di cartucce Quick Pad, è possibile configurare correttamente gli spazi per le cartucce dei 2 set di ruote (da corsa e allenamento) con il minimo sforzo

Guaina freni e installazione cavi

Guide linea per il gruppo Quick Pad

Ampiezza cerchio	Gruppo rondella set freni			
	Freno	Interno(A)	Esterno (B)	Dado pastiglia
28 mm	F	1	5	12 mm
	R	0*	5	10 mm**
26 mm	F	2	4	12 mm
	R	0	5	10 mm**
24 mm	F	3	3	12 mm
	R	1	4	10 mm**
22 mm	F	4	2	12 mm
	R	2	3	10 mm**
20 mm	F	5	1	12 mm
	R	3	2	10 mm
18 mm	F	6	0	12 mm
	R	4	1	10 mm



* Utilizzare pastiglie dei freni sottili (ZIPP Tangente Platinum Pro Evo, SwissStop Flash EVO Black Prince)

** A seconda delle dimensioni della corona piccola, potrebbe essere necessaria l'installazione di un dado da 7,5 mm e la rimozione di alcune rondelle dal lato esterno
per evitare che entrino in contatto

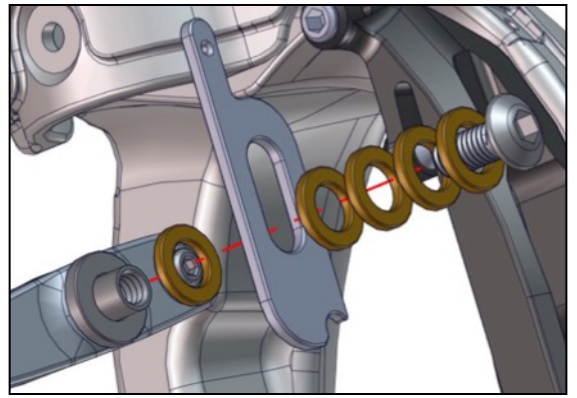
BMC SWITZERLAND

Guaina freni e installazione cavi

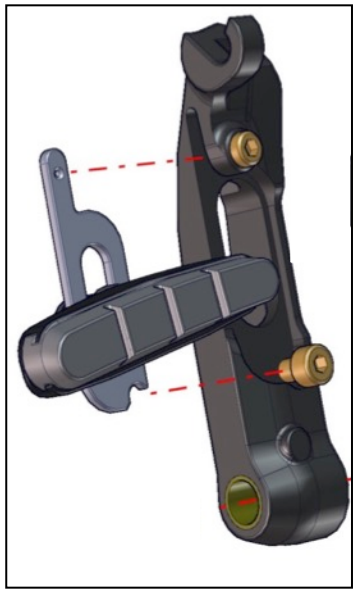
9. Dopo aver impostato lo spazio del braccio della pinza del freno come descritto sopra, sistemare i distanziali sul Quick Pad.

10. Montare l'unità Quick Pad sulla pinza del freno tramite i bulloni di fissaggio del Quick Mount (superiore e inferiore)

11. Regolare le pastiglie come di preferenza e verificare la quantità corretta di free stroke della leva del freno.



Passaggio 9

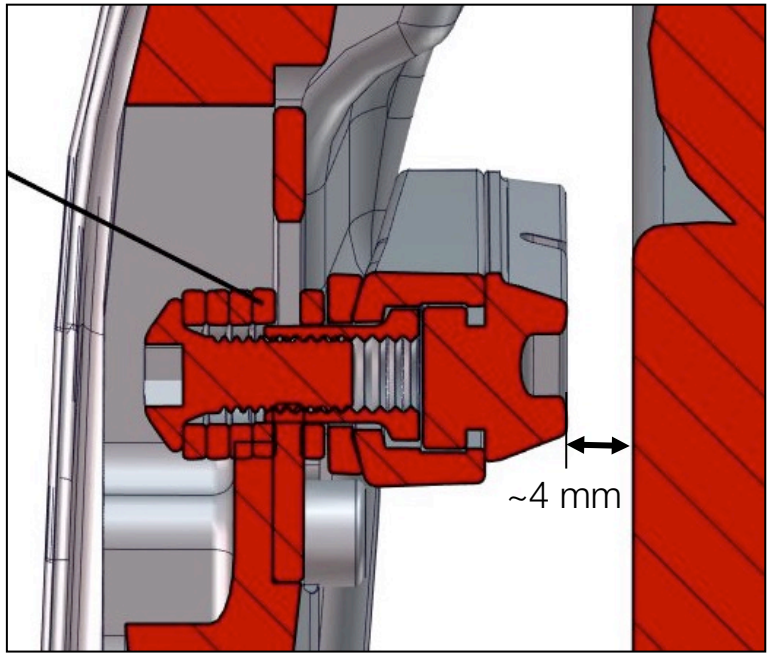


Passaggio 10

Guaina freni e installazione cavi

Ripetere i passaggi 9 e 10 per il set di ruote alternativo

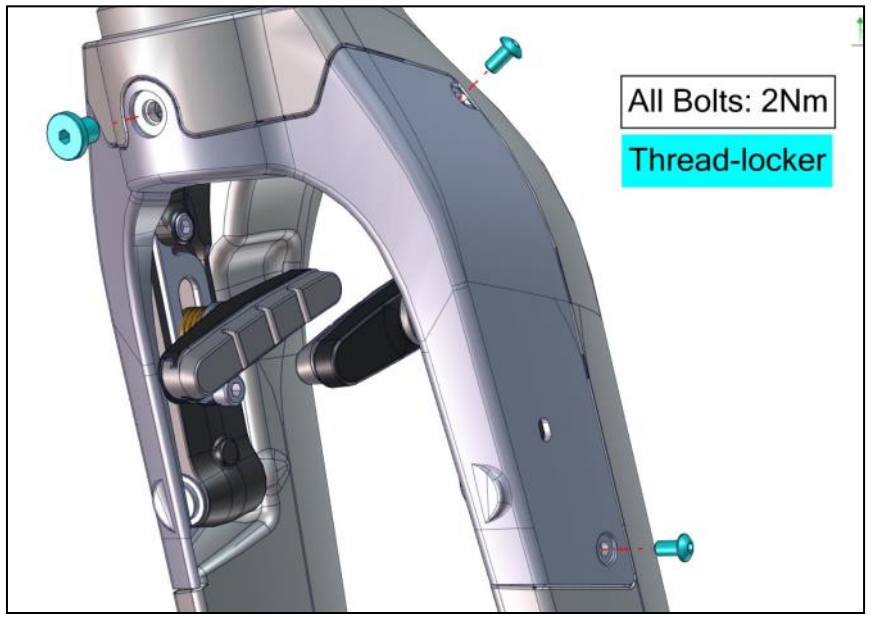
Nota: mantenere sempre tutti i distanziali (x6 anteriormente /x5 posteriormente) per garantire l'impegno corretto della filettatura della cartuccia: cambia solo l'orientamento dei distanziali.



Nota

Guaina freni e installazione cavi

10. Installare il coperchio della pinza del freno (anteriore)



Passaggio 10

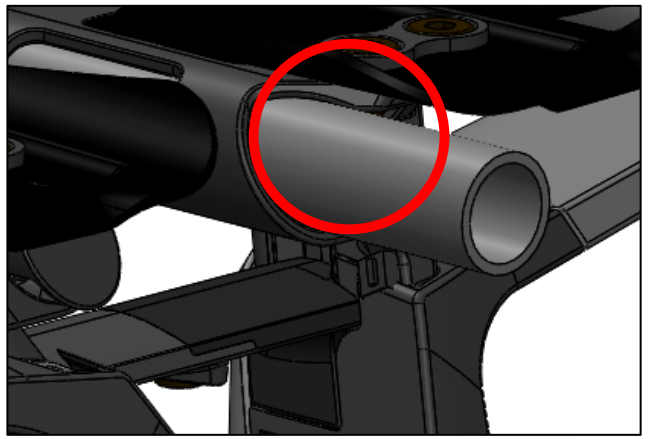
Termine dell'assemblaggio – Prolunghe del V-Cockpit

1. Installare le prolunghe non tagliate nella postazione di comando prescelta.

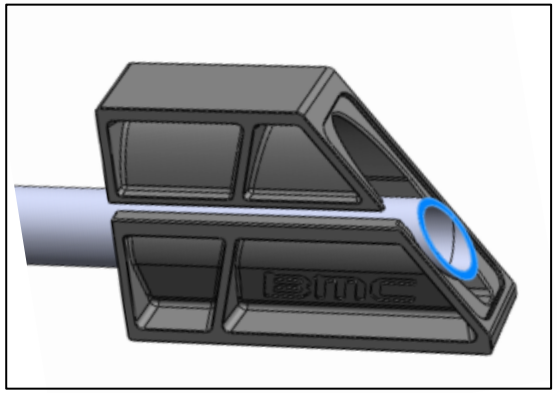
2. Determinare la lunghezza preferita della prolunga.

3. Contrassegnare la lunghezza sul bordo anteriore del morsetto, come indicato nell'immagine a destra.

4. Tagliare la prolunga secondo la lunghezza corretta tramite lo strumento da taglio in dotazione:
lo strumento da taglio garantirà il corretto angolo di taglio.



Passaggio 3



Passaggio 4

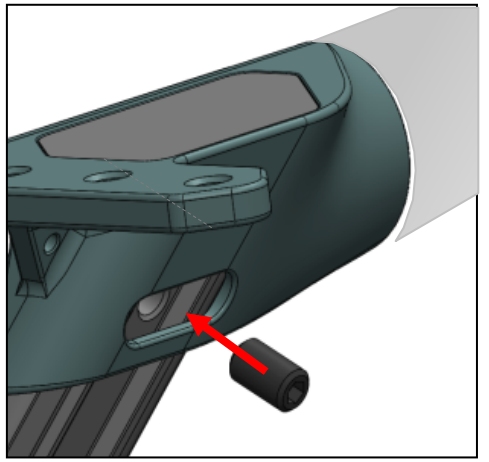
BMC SWITZERLAND

Termine dell'assemblaggio – Prolunghe del V-Cockpit

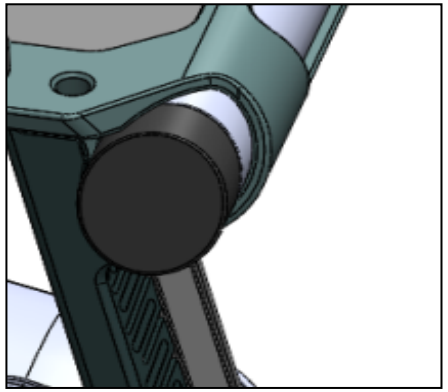
1. Installare le prolunghe adeguatamente tagliate nel morsetto di prolunga

2. Stringere il bullone di prolunga a 4 Nm

3. Installare i tappi terminali della prolunga (i tappi presentano un fondo con un incasso per far passare i fili elettrici)



Passaggio 2



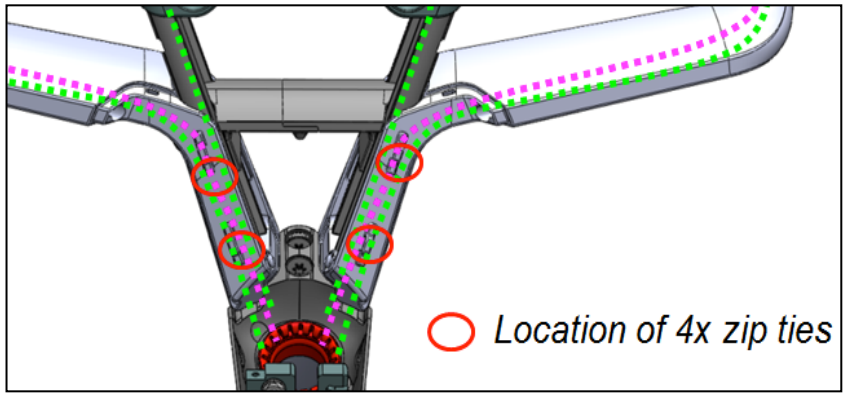
Passaggio 3

Termine dell'assemblaggio – V-Cockpit

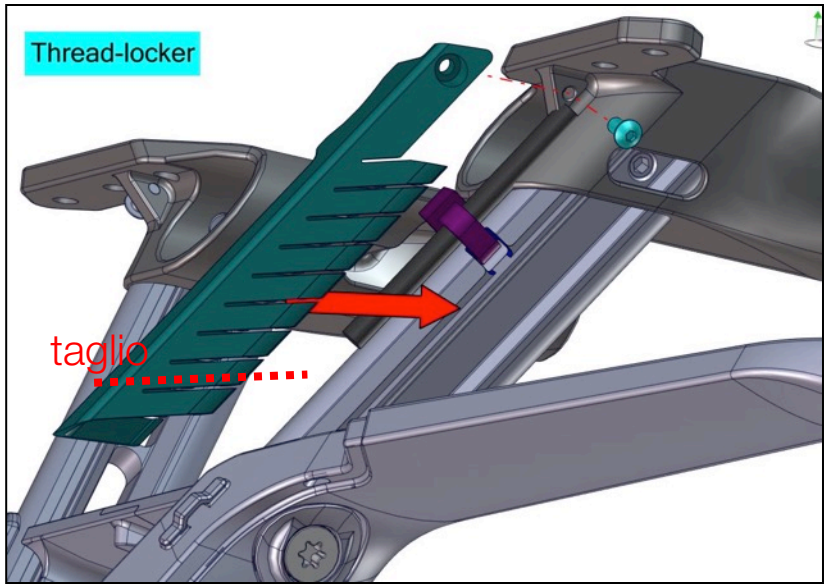
4. Fissare i cavi Di2 e la guaina del freno con le fascette (x4) sui bracci verticali

5. Tagliare i coperchi degli Slider in modo che corrispondano alla lunghezza della prolunga dello Slider

6. Fissare i coperchi dello Slider con una piccola vite M3



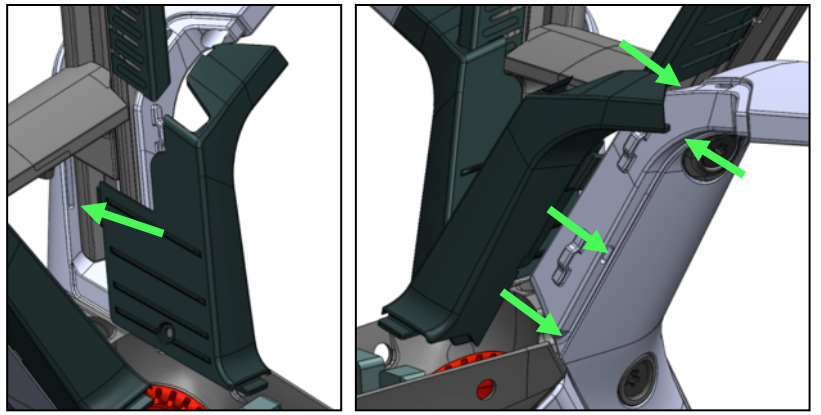
Passaggio 4



Passaggi 5 e 6

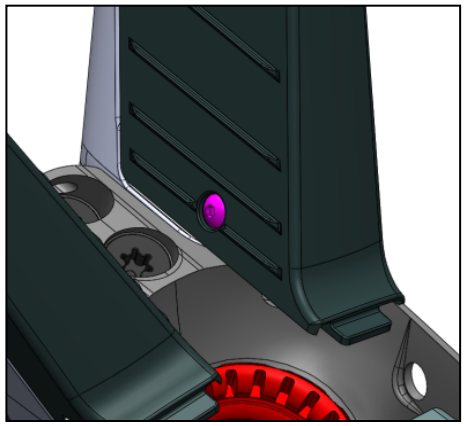
Termine dell'assemblaggio – V-Cockpit

6. Fissare i coperchi inferiori sui punti di montaggio (x5), indicati nell'immagine a destra



Passaggio 6

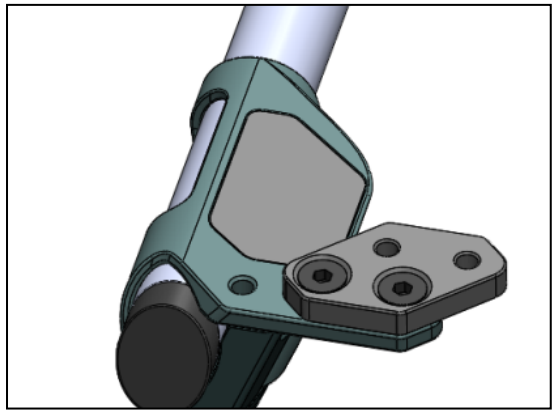
6. Fissare i coperchi inferiori tramite una vite M3



Passaggio 7

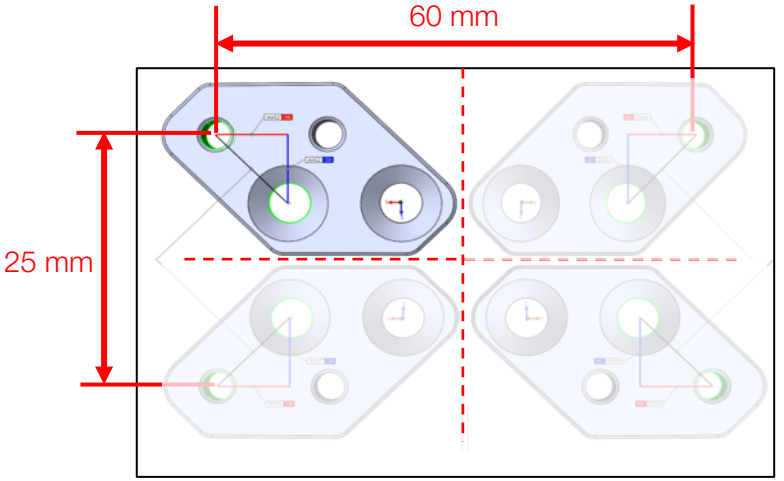
Termine dell'assemblaggio – V-Cockpit

8. Installare la piastra Reach opzionale se necessario per la posizione desiderata



Passaggio 6

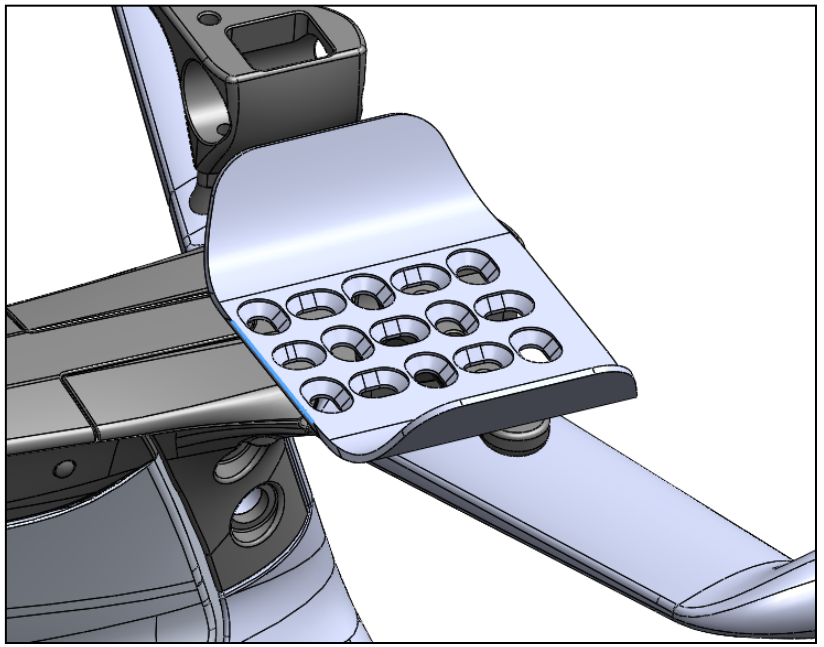
Nota: La piastra Reach opzionale è posizionabile in più configurazioni e offre inoltre 7 mm di "stack" verticale per completare "stack e reach del poggiabraccia" ideali



Nota

Termine dell'assemblaggio – V-Cockpit

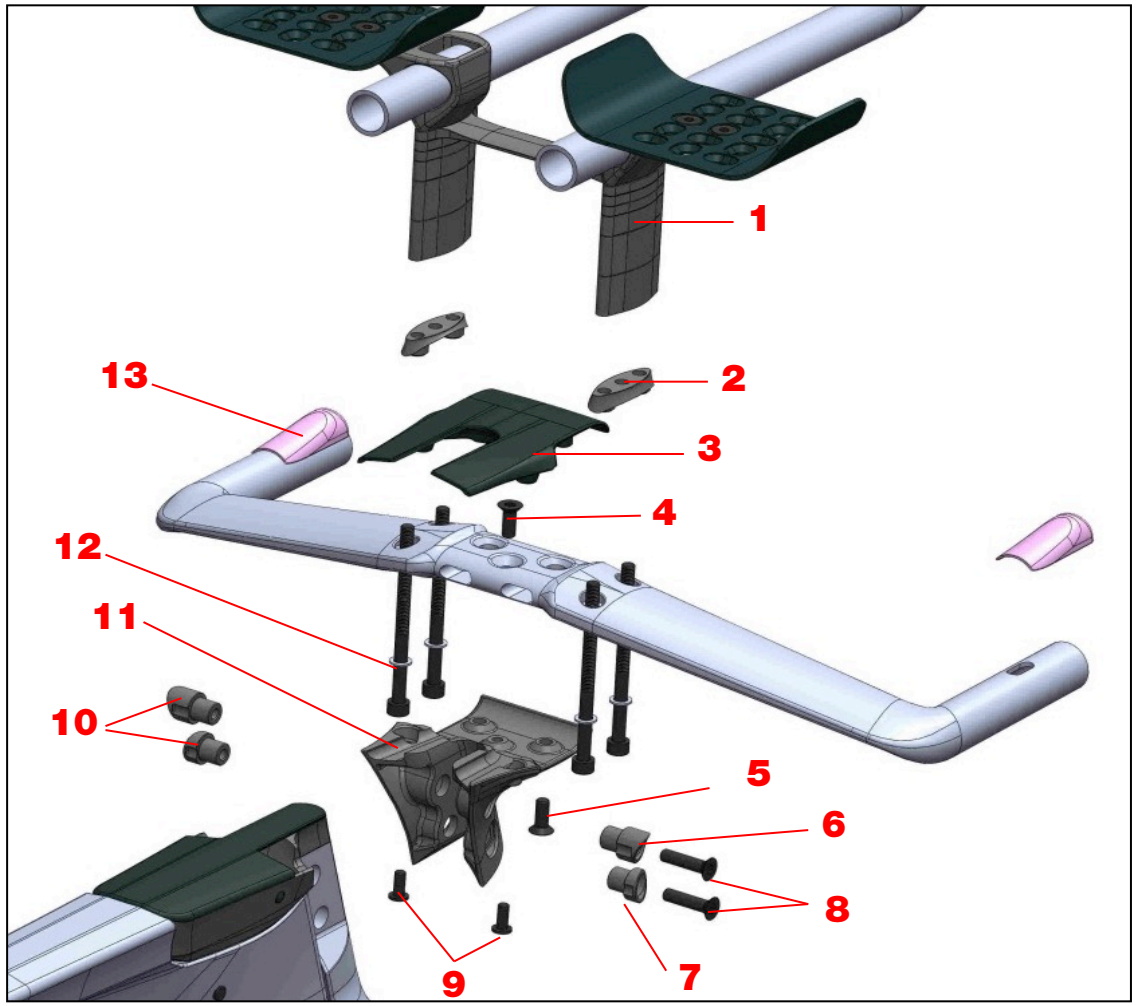
9. Installare il poggiabraccia come necessaria per il reach corretto



Assemblaggio del Flat-Cockpit

BMC SWITZERLAND

Componenti del Flat-Cockpit



1	Distanziali stack
2	Interfaccia distanziale
3	Coperchio Flat-Cockpit
4	Bullone centrale
5	Bulloni anteriori coperchio (x2)
6	Dado superiore
7	Dado inferiore
8	Dadi di fissaggio laterali (x2)
9	Bulloni posteriori coperchio
10	Dado filettato superiore e inferiore
11	Adattatore manubrio piatto
12	Bulloni e rondelle staffa (x4)
13	Hand stopper (x2)

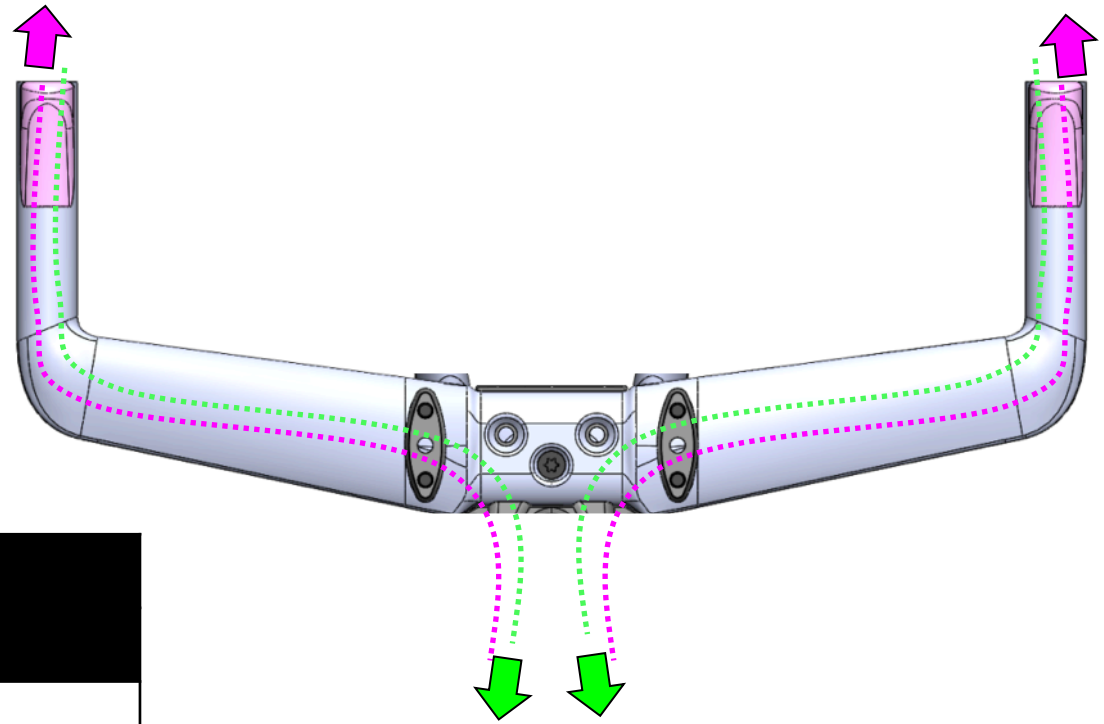
BMC SWITZERLAND

Gruppo Flat-Cockpit – Manubrio

Preparare il Manubrio (Dx e Sx) montando prima:

1. i cavi Di2
2. Guaina cavo del freno

⚠ Nota: Se non si installano i cavi Di2 prima delle guaine cavi l'installazione sarà più complicata



Tagliare prima le guaine dei cavi:

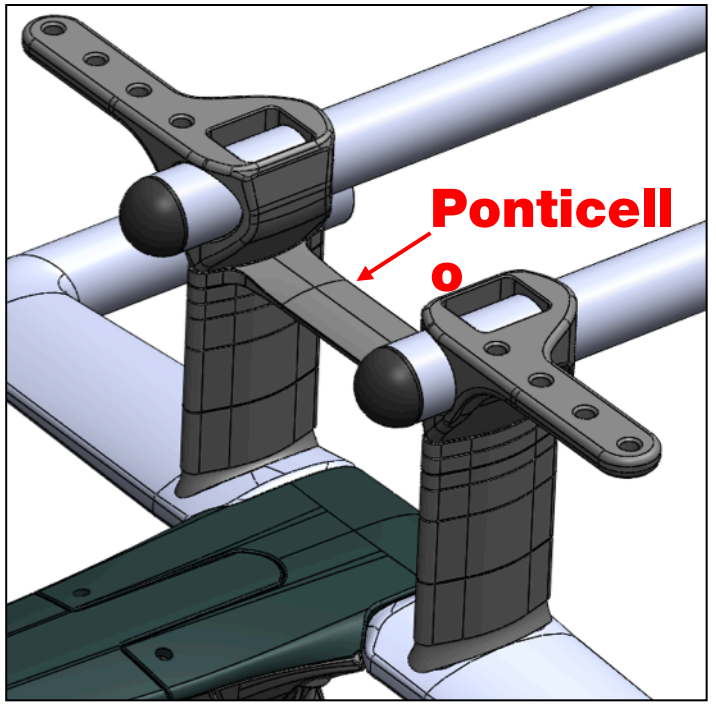
Orientamento	Lunghezza taglio (mm)	
	Shimano	SRAM
EU: Freno posteriore (Dx)	390	380
EU: Freno anteriore (Sx)	400	390
Assemblaggio del freno anteriore destro AUS / NZL / GB (vedere pagina 50/51)		
Freno posteriore (Sx)	410	400
Freno anteriore (Dx)	420	410

BMC SWITZERLAND

Termine dell'assemblaggio – Prolunghe del Flat Cockpit

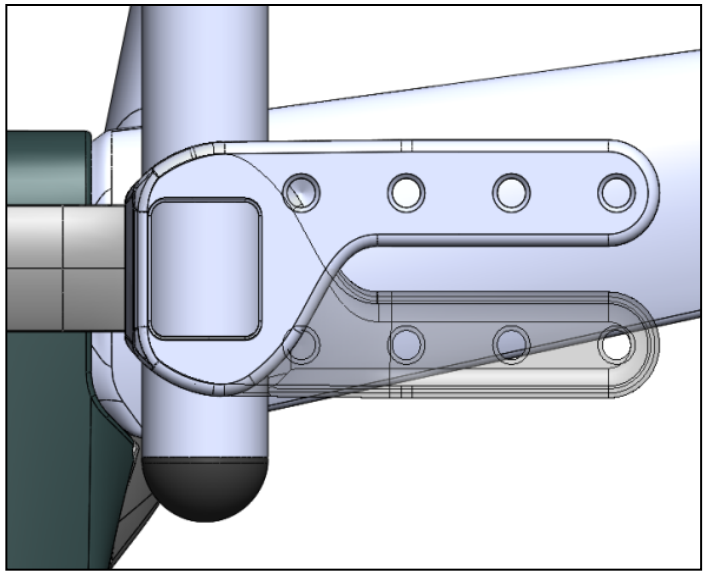
1. Determinare l'altezza dello "stack del poggiabraccia" necessario e creare le combinazioni di lunghezza necessarie per distanziale e bullone

Altezza distanziale (mm)	Lunghezza bullone (mm)	Ponticello necessario?
70	**95**	**sì**
65	**90**	
60	**85**	
55	**80**	
50	**75**	
45	**70**	
40	65	NO
35	60	
30	55	
25	50	
20	45	
15	40	
10	35	
5	30	
0	25	



Termine dell'assemblaggio - Prolunghe del Flat-Cockpit

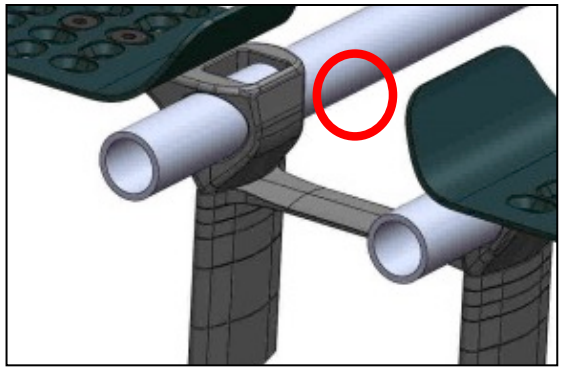
1. Determinare il "reach del poggiabraccia" necessario e orientare l'adattatore per posizionarlo secondo la posizione preferita (cambiando il lato destro e sinistro)



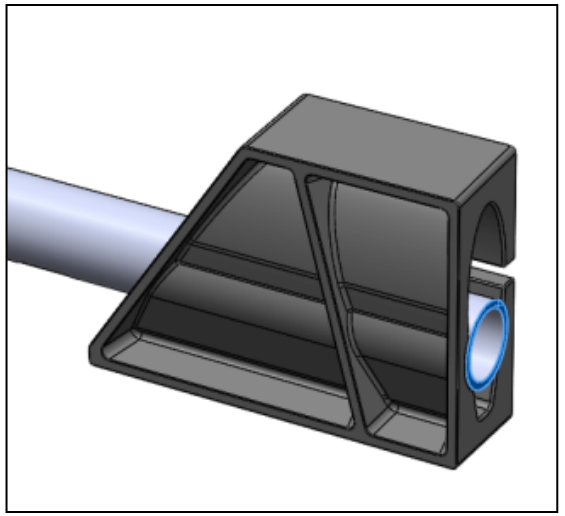
Passaggio 1

Termine dell'assemblaggio – Prolunghe del Flat-Cockpit

1. Installare le prolunghe non tagliate nella postazione di comando prescelta.
2. Determinare la lunghezza preferita della prolunga.
3. Contrassegnare la lunghezza sul bordo posteriore del morsetto
4. Tagliare la prolunga secondo la lunghezza corretta tramite lo strumento da taglio in dotazione:
   lo strumento da taglio garantirà il corretto taglio quadrato



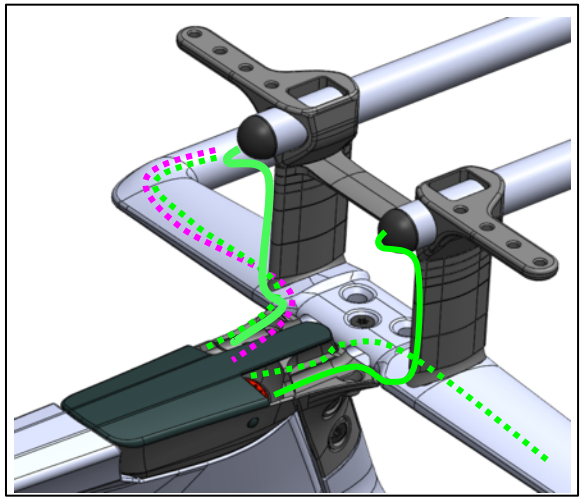
Passaggi 1-3



Passaggio 4

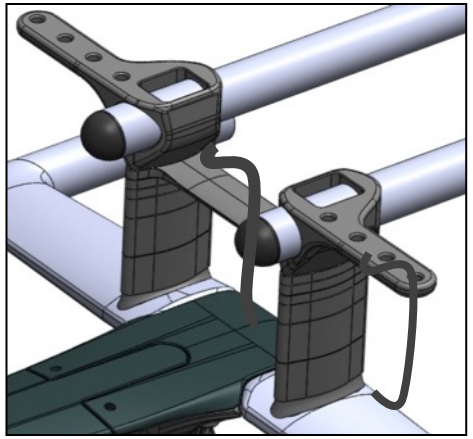
Termine dell'assemblaggio – Flat-Cockpit Di2

1. Dopo aver completamente assemblato il cockpit, sistemare i cavi Di2
   come indicato nell'immagine



Passaggio 1

2. Installare il coperchio piatto, evitando che i fili elettrici rimangano impigliati.



Passaggio 2

Termine dell'assemblaggio – Scatola di giunzione Di2

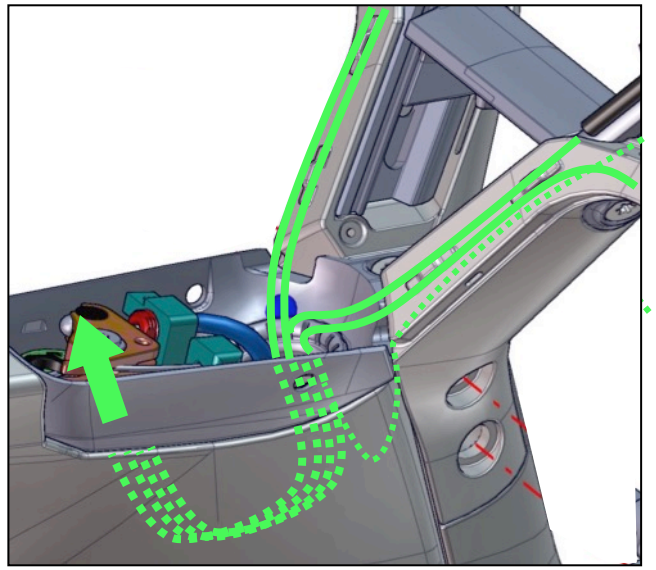
1. I cavi Di2 saranno instradati dal cockpit attraverso il bullone della serie sterzo e si inseriranno nel telaio

2. Instradare i cavi dal telaio verso l'alto attraverso la porta Di2 all'interno del tubo orizzontale (nascosto sotto il Brake Booster)

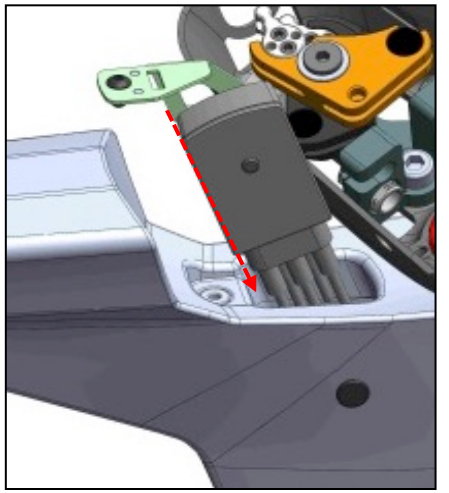
3. Collegare i cavi dei rapporti alla scatola di giunzione

4. Montare la scatola di giunzione sul supporto apposito

5. Installare il supporto della scatola di giunzione sul telaio



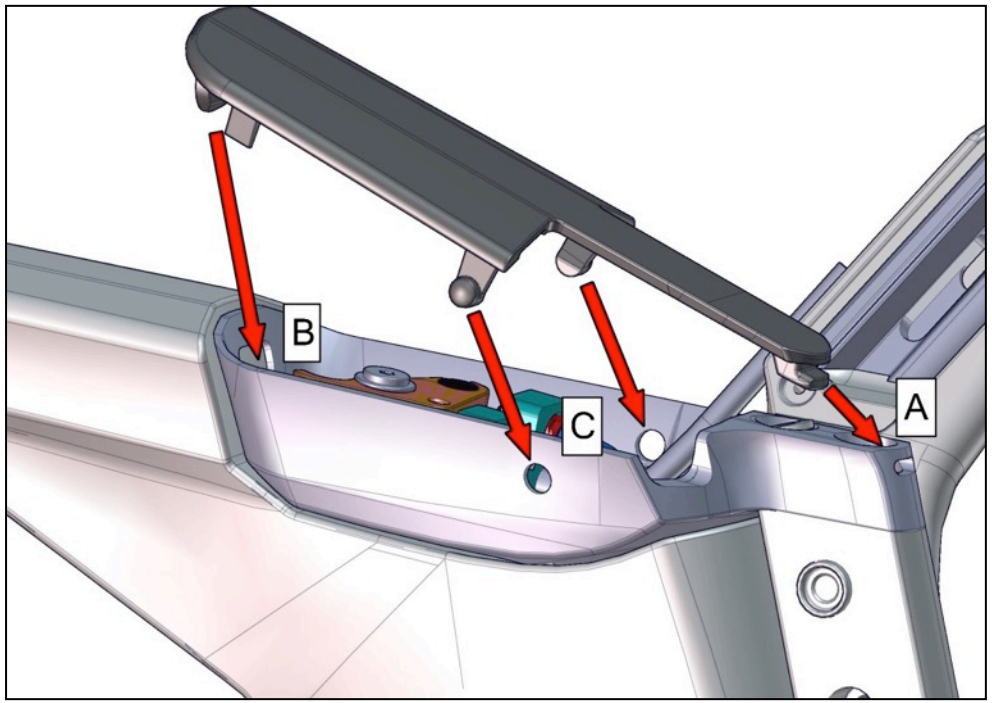
Passaggi 1 e 2



Passaggi 3 - 5

Termine dell'assemblaggio – Scatola di giunzione Di2

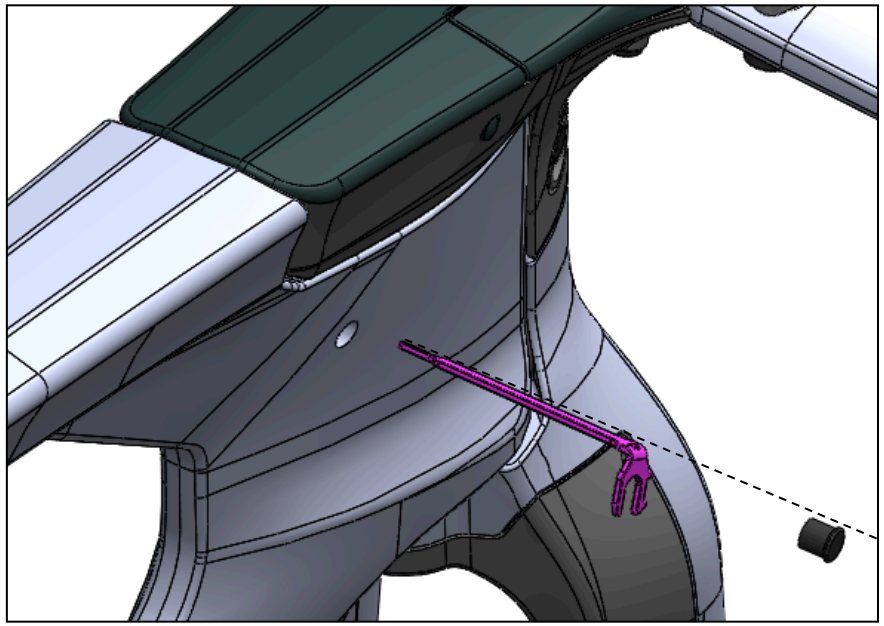
6. Montare il coperchio del Brake Booster Box
   inserendo la linguetta A per prima e poi proseguendo con le restanti linguette fino ad assicurare il coperchio



Passaggio 6

Termine dell'assemblaggio – Scatola di giunzione Di2

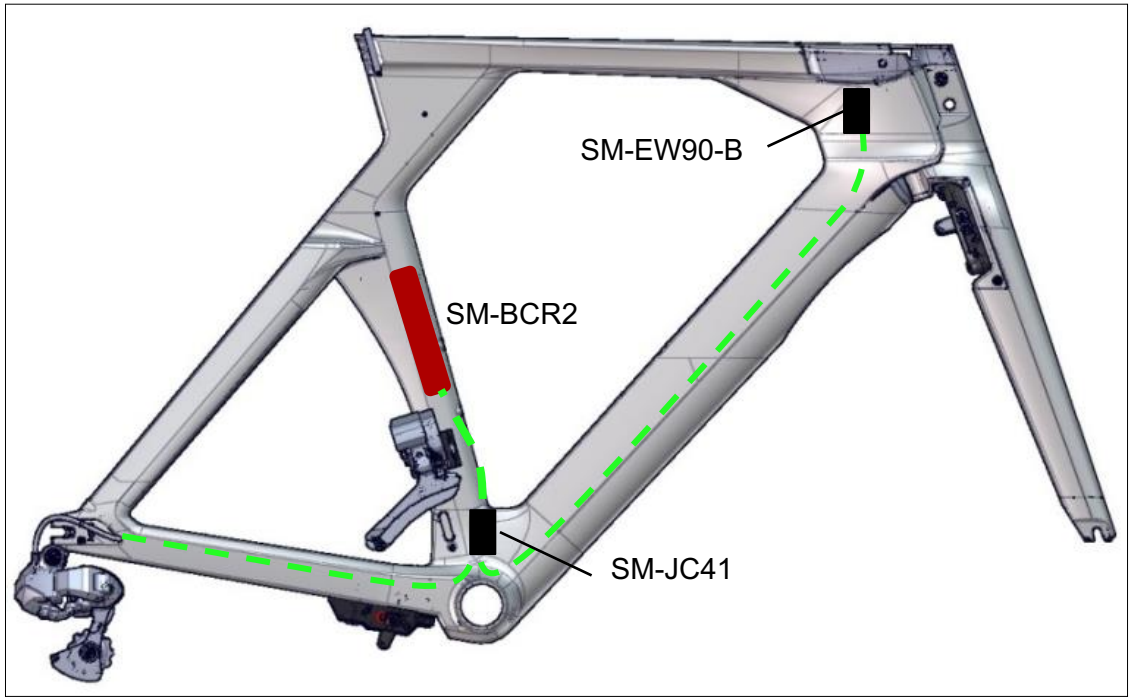
Nota: La scatola di giunzione Di2 è accessibile tramite una porta sul telaio dal lato trasmissione della scatola: tramite il Multistrumento in dotazione è possibile eseguire regolazioni, come indicato nell'immagine.

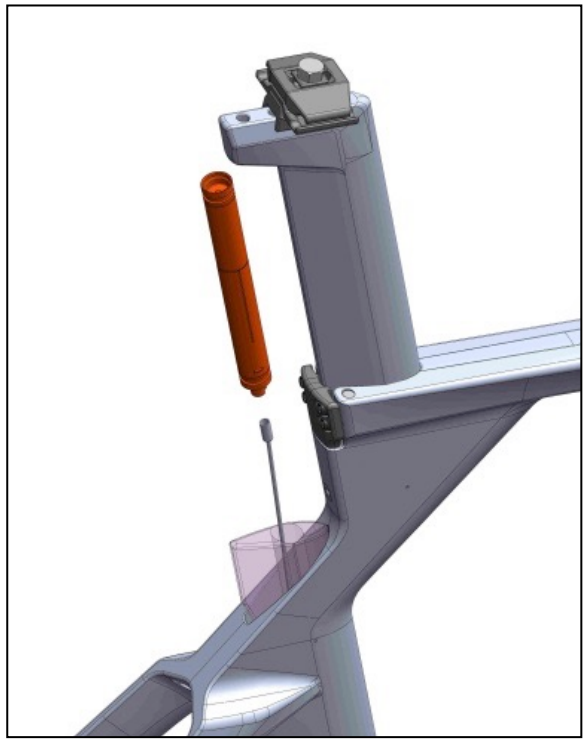


Nota

Termine dell'assemblaggio – Scatola di giunzione Di2 e batteria

Nota: La batteria Di2 è installata dove nella posizione di montaggio posteriore del reggisella: con della schiuma delle giuste dimensioni è possibile posizionare correttamente la batteria.

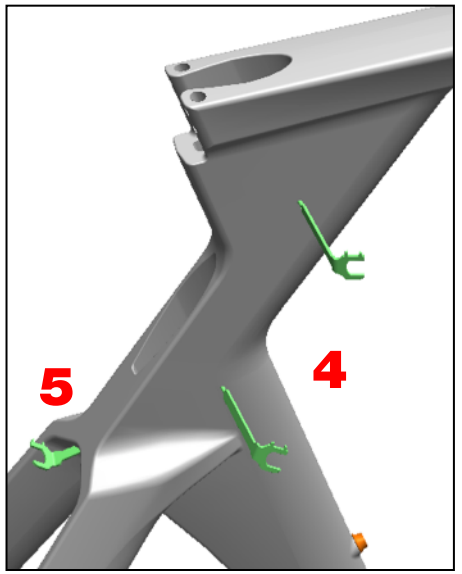


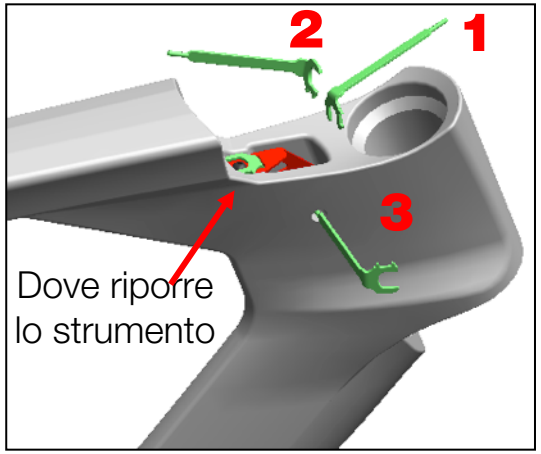


Termine dell'assemblaggio – Multistrumento

1 Multistrumento - 5 funzioni:

1. Regolazione della tensione del cavo del freno (usura della pastiglia)
2. Rimozione dei fermacavi sul Booster Box (smontaggio)
3. Pressione del pulsante di giunzione Di2 (regolazione)





4. Verifica dell'inserimento minimo del reggisella
5. Rimozione del portaoggetti posteriore

Termine dell'assemblaggio – Meccanica del Flat-Cockpit

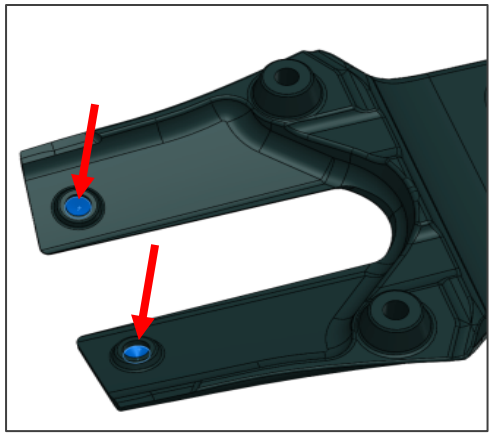
1. Per il cambio meccanico, occorre modificare il coperchio piatto per l'inserimento di cavi e guaina

2. Tramite le due indentazioni preforate (immagine), forare il lato posteriore del coperchio creando fori di 5 mm

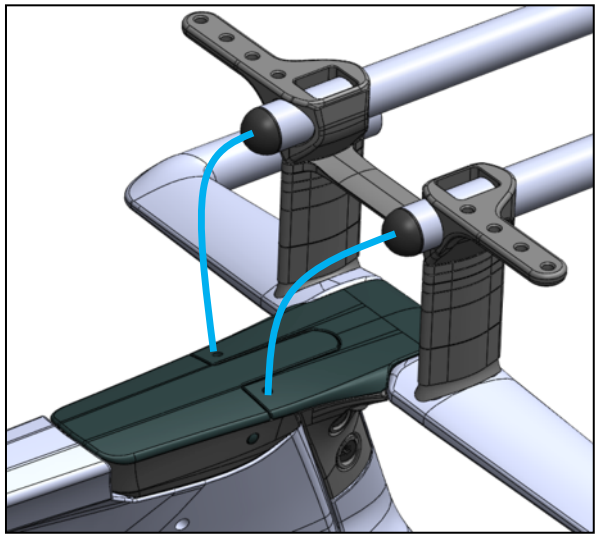
3. Installare il coperchio piatto, evitando che i fili elettrici rimangano impigliati.

4. Stringere i bulloni posteriori del coperchio piatto a 5 Nm

5. Stringere i bulloni anteriori del coperchio piatto a 10 Nm



Passaggi 1 e 2

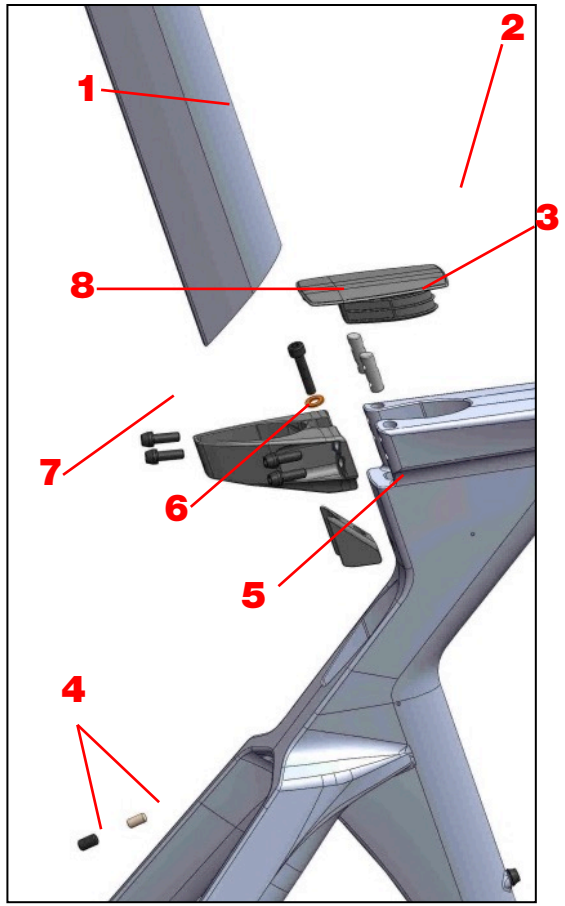


Passaggi 3 - 5

Assetto e fine:
Reggisella / Estensioni

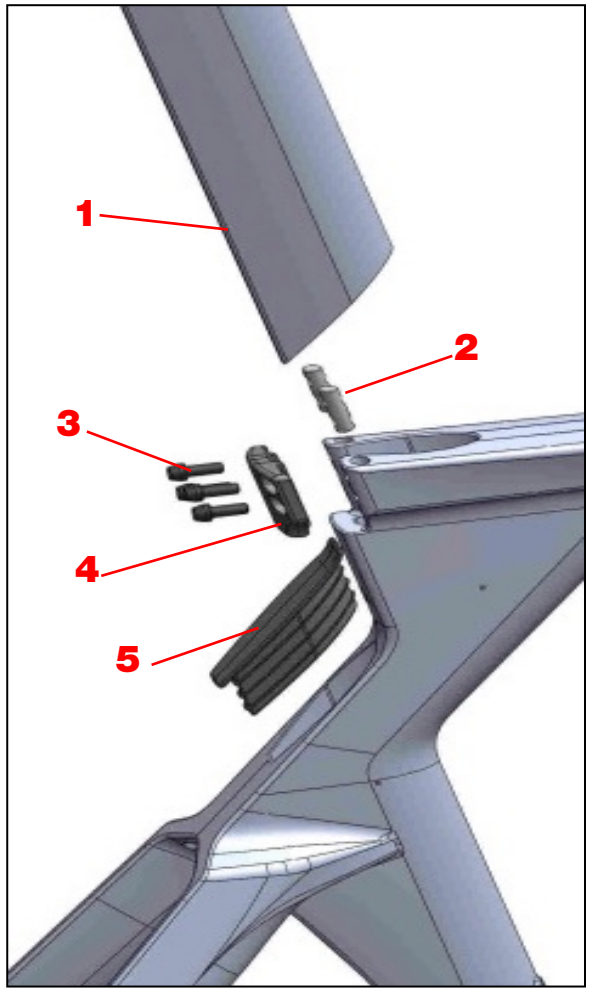
BMC SWITZERLAND

Termine dell'assemblaggio – Supporto posteriore reggisella

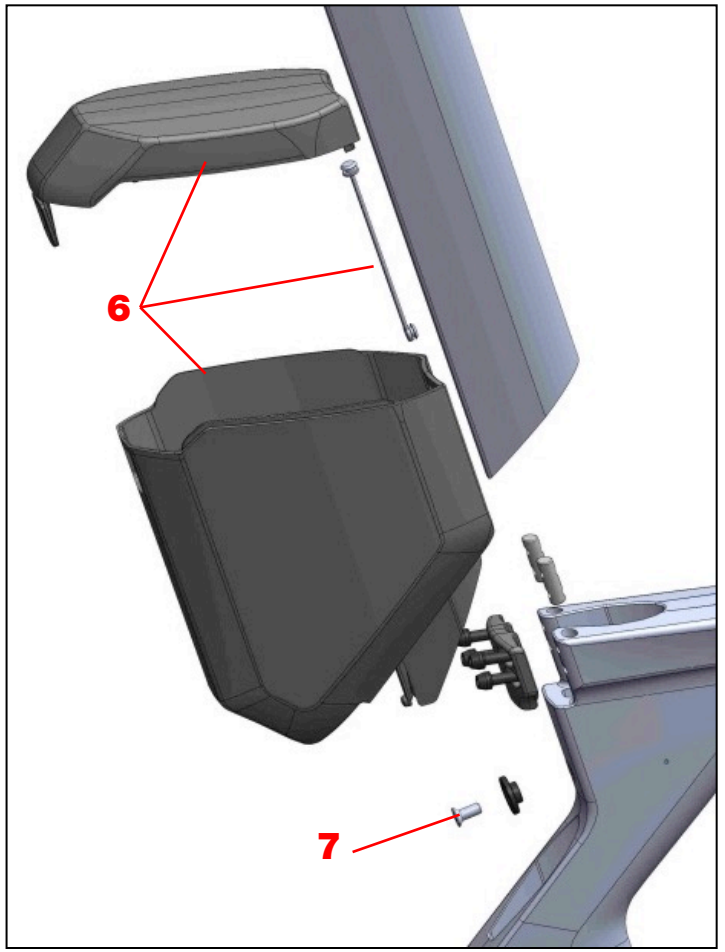


1	Reggisella
2	Coperchio anteriore
3	Cilindri del morsetto reggisella (x2)
4	Play Killer e bullone reggisella
5	Contromorsetto reggisella
6	Morsetto reggisella - Posteriore
7	Bulloni del morsetto reggisella (x4)
8	Bullone e rondella del contromorsetto reggisella

Termine dell'assemblaggio – Reggisella

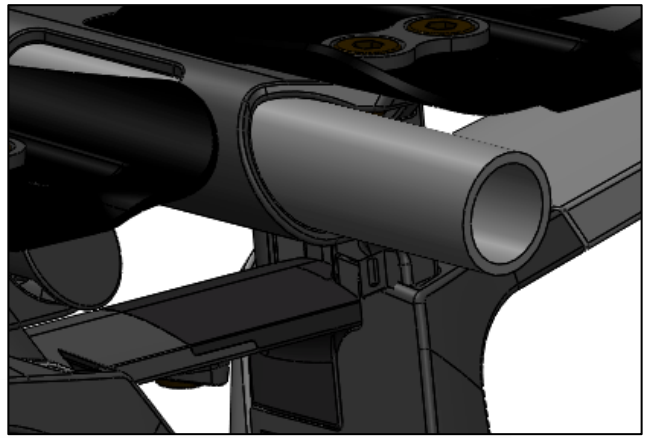


1	Reggisella
2	Cilindri del morsetto reggisella (x2)
3	Bulloni del morsetto reggisella (x4)
4	Morsetto reggisella - Anteriore
5	Coperchio reggisella - Posteriore
	Brake Booster – Inferiore (F)
6	Portaoggetti
7	Bullone e manopola di fissaggio portaoggetti

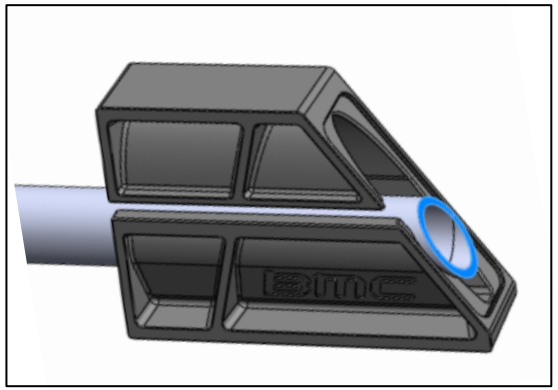


Termine dell'assemblaggio – Prolunghe del V-Cockpit

1. Installare le prolunghe non tagliate nella postazione di comando prescelta.
2. Determinare la lunghezza preferita della prolunga.
3. Contrassegnare la lunghezza sul bordo anteriore del morsetto, come indicato nell'immagine a destra.
4. Tagliare la prolunga secondo la lunghezza corretta tramite lo strumento da taglio in dotazione: lo strumento da taglio garantirà il corretto angolo di taglio.



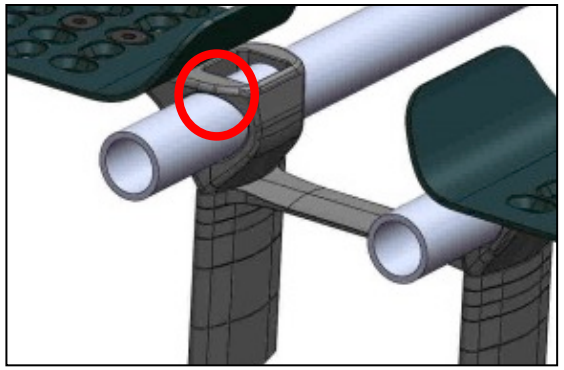
Passaggio 3



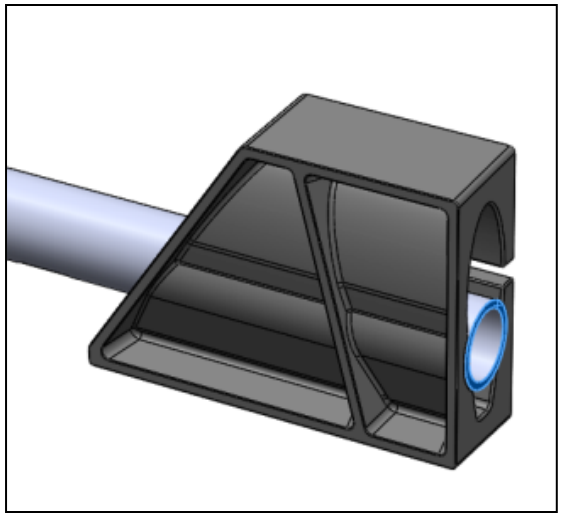
Passaggio 4

Termine dell'assemblaggio – Prolunghe del Flat-Cockpit

1. Installare le prolunghe non tagliate nella postazione di comando prescelta.
2. Determinare la lunghezza preferita della prolunga.
3. Contrassegnare la lunghezza sul bordo posteriore del morsetto
4. Tagliare la prolunga secondo la lunghezza corretta tramite lo strumento da taglio in dotazione: lo strumento da taglio garantirà il corretto taglio quadrato

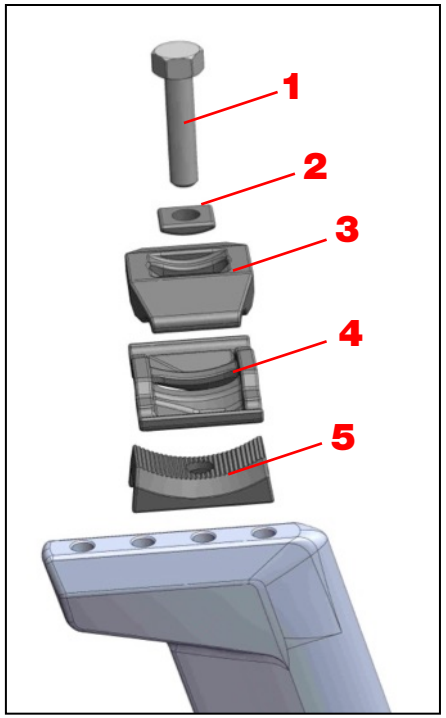


Passaggi 1-3

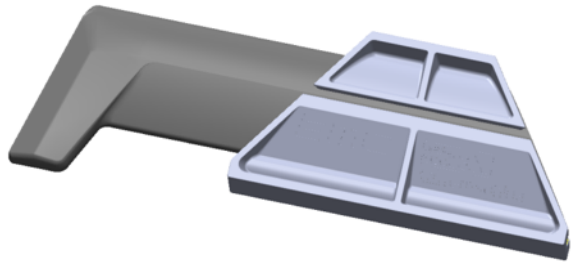


Passaggio 4

Termine dell'assemblaggio - Reggisella



1	Bullone principale
2	Rondella
3	Morsetto - Superiore
4	Morsetto - Inferiore
5	Base

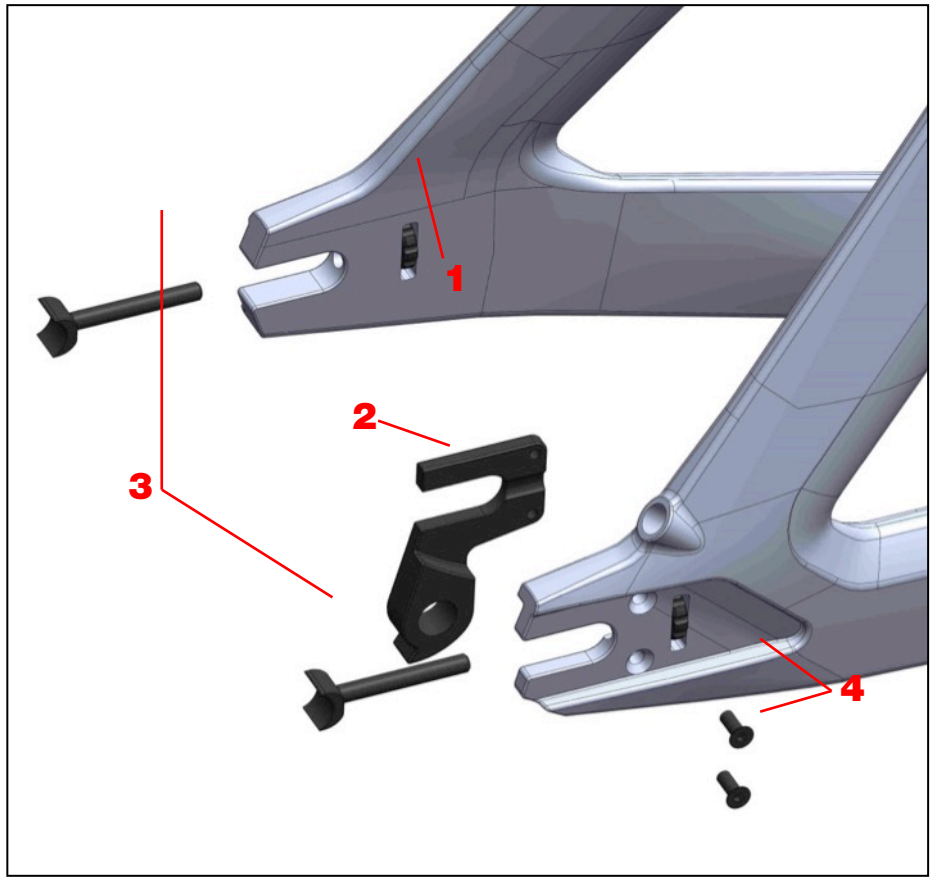


Strumento da taglio

Forcellini regolabili
e
gancio deragliatore

BMC SWITZERLAND

Termine dell'assemblaggio – Forcellino e gancio regolabili



1	Regolazione forcellino
2	Gancio deragliatore
3	Regolatore forcellino a scorrimento
4	Bulloni gancio deragliatore

Termine dell'assemblaggio – Forcellino e gancio regolabili

I forcellini orizzontali regolabili e totalmente in carbonio consentono una regolazione in avanti e indietro di 10 mm, permettendo il posizionamento della ruota posteriore in prossimità del telaio, a seconda delle dimensioni degli pneumatici preferiti (massimo 27 mm).



Confezione rivenditore





1. Reggisella
2. Manuale del proprietario
3. Estensione
4. Accessori bicicletta standard per una guida sicura
5. Estensione
6. Alcune cose necessarie per il triathlon
7. Alcune altre cose necessarie...

Risorse Timemachine BMC

Sito internet
www.bmc-switzerland.com/timemachine

Manuali di assemblaggio
www.bmc-switzerland.com/timemachine/manual

App di vendita
salesapp.bmc-switzerland.com

Calibratore b2b
https://b2b.bmc-switzerland.com/tools/timemachine-sizing

Confezione rivenditore

1. Rimuovere tutte i piccoli componenti e la bici
2. Rimuovere tutto l'imballaggio
3. Installare il reggisella
4. Installare le ruote
5. Installare le prolunghe (pag. 36 e 57 del Manuale di assemblaggio Timemachine)
6. Imballare il manubrio e le prolunghe
7. Controllare il funzionamento corretto di freni e rapporti, regolare se necessario
8. Verifica della sicurezza (coppia)
9. Trovare un punto dove mettere in bella mostra la nuova Timemachine!

BMC SWITZERLAND